

ООО «СИЭНСИЭМ Групп»
является официальным дилером компании
«Микробор Композит».
Алтайский край, г. Барнаул, ул. Балтийская, 24

www.cncmagazine.ru
sales@cncmagazine.ru
8 (800) 555 41 16
Звонки по РФ бесплатно



Перейти на сайт

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



 **microbor**

CBN · CARBIDE · CERAMIC · PCD

2020

ОБОЗНАЧЕНИЕ ISO	СТАЛЬ						НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						ЧУГУН					
	Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc	
	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max
APKT																		
APKT 1003 PDTR - XM MK 330	0,5	9,0	0,11	0,18	130	190	0,5	9,0	0,11	0,21	190	250	0,5	9,0	0,13	0,26	150	220
APKT 100308 PDTR MK 330	0,5	9,0	0,11	0,18	130	190	0,5	9,0	0,11	0,21	190	250	0,5	9,0	0,13	0,26	150	220
APKT 160408 PDTR - XM MK 330	0,5	15,0	0,20	0,35	130	190	0,5	15,0	0,22	0,35	190	250	0,5	15,0	0,18	0,32	150	220
APMT																		
APMT 1135 PDTR - XF MK 330	0,5	10,0	0,12	0,2	130	190	0,5	10,0	0,12	0,2	190	250	0,5	10,0	0,13	0,22	150	220
APMT 1135 PDTR - XM MK 330	0,5	10,0	0,16	0,24	130	190	0,5	10,0	0,16	0,24	190	250	0,5	10,0	0,16	0,24	150	220
APMT 1604 PDTR - XM MK 330	0,5	15,0	0,20	0,3	130	190	0,5	15,0	0,2	0,3	190	250	0,5	15,0	0,20	0,30	150	220
AOMT																		
AOMT 123608 PDTR - XM MK 330	0,5	11,0	0,11	0,18	130	190	0,5	11,0	0,11	0,18	190	250	0,5	11,0	0,13	0,22	150	220
TPKN																		
TPKN 1603 PDTR MK 330	0,5	12,0	0,16	0,25	130	170							0,5	12,0	0,15	0,27	150	220
TPKN 2204 PDTR MK 330	0,5	18,0	0,18	0,3	130	190							0,5	18,0	0,18	0,32	150	220
TPKR																		
TPKR 1603 PDTR MK 330	0,5	12,0	0,12	0,19	130	190	0,5	12,0	0,13	0,19	140	200	0,5	12,0	0,14	0,27	150	220
TPKR 2204 PXR MK 330	0,5	18,0	0,16	0,25	130	190	0,5	18,0	0,16	0,25	140	200	0,5	18,0	0,16	0,27	150	220
RDMT																		
RDMT 10T3 MO XM MK 330	0,5	2,5	0,15	0,44	130	190	0,5	2,5	0,15	0,5	190	250	0,5	2,5	0,18	0,64	150	220
RDMT 1204 MO XM MK 330	0,5	3,0	0,21	0,51	130	190	0,5	3,0	0,21	0,58	190	250	0,5	3,0	0,25	0,74	150	220
RPMT																		
RPMT 08T2 MO XM MK 330	0,5	2,5	0,14	0,38	130	190	0,5	2,5	0,14	0,38	190	250	0,5	2,5	0,16	0,45	150	220
RPMT 10T3 MO XM MK 330	0,5	2,5	0,15	0,44	130	190	0,5	2,5	0,15	0,5	190	250	0,5	2,5	0,18	0,64	150	220
RPMT 1204 MO XM MK 330	0,5	3,0	0,21	0,51	130	190	0,5	3,0	0,21	0,58	190	250	0,5	3,0	0,25	0,74	150	220
RPMW																		
RPMW 1204 MO MK 330	0,3	2,0	0,23	0,52	130	190							0,3	3,0	0,20	0,80	170	250
SPKN																		
SPKN 1203 PDTR MK 330	0,5	7,0	0,15	0,3	130	190							0,5	7,0	0,18	0,43	150	220
SPKR																		
SPKR 1203 PDTR MK 330	0,5	7,0	0,15	0,3	130	190	0,5	7,0	0,15	0,3	150	210	0,5	7,0	0,18	0,43	150	220
SEKT																		
SEKT 1204 AFTN - XM MK 330	0,5	6,0	0,15	0,32	130	190	0,5	6,0	0,15	0,32	190	250	0,5	6,0	0,18	0,46	150	220
SEKT 12T3 AGSN - XM MK 330	0,5	6,0	0,15	0,32	130	190	0,5	6,0	0,15	0,32	190	250	0,5	6,0	0,18	0,46	150	220

ОБОЗНАЧЕНИЕ ISO	СТАЛЬ						НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						ЧУГУН					
	Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc	
	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max
SEKN																		
SEKN 1203 AFTN MK 330	0,5	7,0	0,15	0,32	130	190							0,5	7,0	0,18	0,46	150	220
SEKN 1204 AFTN MK 330	0,5	7,0	0,15	0,32	130	190							0,5	7,0	0,18	0,46	150	220
SEKR																		
SEKR 1203 AFTN MK 330	0,5	7,0	0,15	0,32	130	190	0,5	7,0	0,15	0,32	190	250	0,5	7,0	0,18	0,46	150	220
SEKR 1204 AFTN MK 330	0,5	7,0	0,15	0,32	130	190	0,5	7,0	0,15	0,32	190	250	0,5	7,0	0,18	0,46	150	220
OFMT																		
OFMT 05T305 TN MK 330	0,5	3,5	0,18	0,35	130	190	0,5	3,5	0,18	0,35	190	250	0,5	3,5	0,22	0,51	150	220
SDMT																		
SDMT 09T312 - XR MK 330	0,4	1,0	0,40	1,2	80	220	0,6	1,0	0,6	1,0	80	190	0,4	1,0	0,80	1,40	80	200
SDMT 1205 - XR MK 330	0,6	1,2	0,60	1,4	80	220	0,8	1,2	0,8	1,2	80	190	0,6	1,2	1,00	1,60	80	200
JDMT																		
JDMT 09T320 MK 330	0,4	1,5	0,40	1,5	80	200	0,4	1,3	0,3	1,3	80	180						
JDMW																		
JDMW 09T320 MK 330	0,4	1,5	0,40	1,5	80	200							0,3	1,5	0,40	1,70	80	200
SNMX																		
SNMX 1206ANN MK 330	0,8	3,5	0,16	0,34	70	380	0,8	3,0	0,16	0,28	120	250	1,0	4,0	0,16	0,34	120	270
WCMX																		
WCMX 030208 - XM MK 330			0,04	0,09	100	170			0,04	0,09	170	230			0,07	0,10	150	210
WCMX 040208 - XM MK 330			0,04	0,09	100	170			0,04	0,09	170	230			0,07	0,10	150	210
WCMX 050308 - XM MK 330			0,05	0,1	100	170			0,05	0,1	170	230			0,10	0,11	150	210
WCMX 06T308 - XM MK 330			0,06	0,11	100	170			0,06	0,11	170	230			0,10	0,12	150	210
WCMX 080412 - XM MK 330			0,07	0,14	100	170			0,06	0,11	170	230			0,10	0,15	150	210
SPMG																		
SPMG 050204 - XM MK 330			0,04	0,09	100	170			0,04	0,09	170	230			0,07	0,10	150	210
SPMG 060204 - XM MK 330			0,04	0,09	100	170			0,04	0,09	170	230			0,07	0,10	150	210
SPMG 07T308 - XM MK 330			0,05	0,1	100	170			0,05	0,1	170	230			0,10	0,11	150	210
SPMG 090408 - XM MK 330			0,06	0,11	100	170			0,06	0,11	170	230			0,10	0,12	150	210
SPMG 110408 - XM MK 330			0,07	0,14	100	170			0,06	0,11	170	230			0,10	0,15	150	210
SPMG 140512 - XM MK 330			0,90	0,18	100	170			0,07	0,14	170	230			0,12	0,20	150	210
MGMN																		
MGMN 2002 - XR MK 330			0,05	0,12	90	170			0,05	0,12	90	150			0,05	0,12	130	190
MGMN 3003 - XR MK 330			0,06	0,15	90	170			0,06	0,15	90	150			0,06	0,15	130	190
MGMN 4004 - XR MK 330			0,10	0,25	90	170			0,10	0,25	90	150			0,10	0,25	130	190

ОБОЗНАЧЕНИЕ ISO	СТАЛЬ						НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						ЧУГУН					
	Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc	
	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max
TDC TDG																		
TDC 2002 - XR MK 330			0,05	0,15	90	170			0,05	0,10	90	150			0,05	0,16	130	190
TDJ 2002 - XF MK 330			0,05	0,15	90	170			0,05	0,10	90	150			0,05	0,16	130	190
TDC 3102 - XR MK 330			0,05	0,15	90	170			0,05	0,10	90	150			0,05	0,16	130	190
TDJ 3102 - XF MK 330			0,05	0,15	90	170			0,05	0,10	90	150			0,05	0,16	130	190
CNMG																		
CNMG 120404 - XF MK 5030	0,3	1,5	0,10	0,40	120	260	0,3	1,5	0,10	0,40	140	230	0,3	1,5	0,10	0,40	150	250
CNMG 120404 - XF MK 6020	0,3	1,5	0,10	0,40	120	280	0,3	1,5	0,10	0,40	140	240	0,3	1,5	0,10	0,40	160	270
CNMG 120408 - PP MK 7010	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220	0,5	7,0	0,18	0,45	140	210	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220
CNMG 120408 - PP MK 6020	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220	0,5	7,0	0,18	0,45	140	210	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220
CNMG 120408 - PP MK 5030	0,5	7,0	0,18	0,45	120	200	0,5	7,0	0,18	0,45	140	210	0,5	7,0	0,18	0,45	140	230
CNMG 120408 - XF MK 5030	0,4	1,5	0,10	0,40	120	260	0,4	1,5	0,10	0,40	140	230	0,4	1,5	0,10	0,40	150	250
CNMG 120408 - XF MK 6020	0,4	1,5	0,10	0,40	120	280	0,4	1,5	0,10	0,40	140	240	0,4	1,5	0,10	0,40	160	270
CNMG 120408 - XM MK 7010	0,4	5,5	0,12	0,30	120	300	0,4	5,5	0,12	0,30	140	250	0,4	5,5	0,12	0,30	150	290
CNMG 120408 - XM MK 6020	0,4	5,5	0,12	0,30	120	280	0,4	5,5	0,12	0,30	140	240	0,4	5,5	0,12	0,30	160	270
CNMG 120408 - XM MK 5030	0,4	5,5	0,12	0,30	120	260	0,4	5,5	0,12	0,30	140	230	0,4	5,5	0,12	0,30	150	250
CNMG 120408 - XR MK 7010	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220	0,7	7,0	0,20	0,50	140	210	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220
CNMG 120408 - XR MK 6020	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220	0,7	7,0	0,20	0,50	140	210	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220
CNMG 120408 - XR MK 5030	0,7	7,0	0,20	0,50	120	200	0,7	7,0	0,20	0,50	120	210	0,7	7,0	0,20	0,50	120	200
CNMG 120412 - PP MK 7010	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220	0,8	7,0	0,18	0,45	140	210	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220
CNMG 120412 - PP MK 6020	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220	0,8	7,0	0,18	0,45	140	210	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220
CNMG 120412 - XM MK 7010	0,7	5,5	0,12	0,30	120	300	0,7	5,5	0,12	0,30	140	250	0,7	5,5	0,12	0,30	150	290
CNMG 120412 - XM MK 6020	0,7	5,5	0,12	0,30	120	280	0,7	5,5	0,12	0,30	140	240	0,7	5,5	0,12	0,30	160	270
CNMG 120412 - XM MK 5030	0,7	5,5	0,12	0,30	120	260	0,7	5,5	0,12	0,30	140	230	0,7	5,5	0,12	0,30	150	250
CNMG 120412 - XR MK 7010	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220	0,1	7,0	0,20	0,50	140	210	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220
CNMG 120412 - XR MK 6020	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220	0,1	7,0	0,20	0,50	140	210	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220
CNMG 120412 - XR MK 5030	0,1	7,0	0,20	0,50	120	200	0,1	7,0	0,20	0,50	120	210	0,1	7,0	0,20	0,50	120	200
DNMG																		
DNMG 110404 - XF MK 6020	0,3	1,5	0,10	0,40	120	280	0,3	1,5	0,10	0,40	140	240	0,3	1,5	0,10	0,40	160	270
DNMG 110408 - XM MK 6020	0,5	1,5	0,10	0,40	120	220	0,5	1,5	0,10	0,40	140	220	0,5	1,5	0,10	0,40	160	230
DNMG 150608 - XF MK 6020	0,4	1,5	0,10	0,40	120	280	0,4	1,5	0,10	0,40	140	240	0,4	1,5	0,10	0,40	160	270
DNMG 150608 - XM MK 6020	0,5	1,5	0,10	0,40	120	240	0,5	1,5	0,10	0,40	140	240	0,5	1,5	0,10	0,40	160	250

ОБОЗНАЧЕНИЕ ISO	СТАЛЬ						НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						ЧУГУН					
	Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc	
	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max
TNMG																		
TNMG 160404 - XF MK 6020	0,3	1,5	0,10	0,40	120	240	0,3	1,5	0,10	0,40	140	240	0,3	1,5	0,10	0,40	160	250
TNMG 160404 - XF MK 110	0,3	2,5	0,10	0,40	120	220	0,3	2,5	0,10	0,40	140	220	0,3	2,5	0,10	0,40	160	230
TNMG 160404 - XM MK 110	0,4	5,0	0,15	0,50	120	220	0,4	5,0	0,15	0,50	140	220	0,4	5,0	0,15	0,50	120	230
TNMG 160408 - XF MK 110	0,4	2,5	0,10	0,40	120	220	0,4	2,5	0,10	0,40	140	220	0,4	2,5	0,10	0,40	160	230
TNMG 160408 - XM MK 110	0,5	5,0	0,15	0,50	120	220	0,5	5,0	0,15	0,50	140	220	0,5	5,0	0,15	0,50	120	230
TNMG 160408 - PP MK 7010	0,6	5,5	0,20	0,55	120	210	0,6	5,5	0,20	0,55	140	210	0,6	5,5	0,20	0,55	120	230
TNMG 160408 - PP MK 6020	0,6	5,5	0,20	0,55	120	240	0,6	5,5	0,20	0,55	140	240	0,6	5,5	0,20	0,55	120	250
TNMG 160408 - XF MK 6020	0,4	1,5	0,10	0,40	120	240	0,4	1,5	0,10	0,40	140	240	0,4	1,5	0,10	0,40	160	250
TNMG 160408 - XM MK 6020	0,5	5,0	0,15	0,50	120	240	0,5	5,0	0,15	0,50	140	240	0,5	5,0	0,15	0,50	120	250
TNMG 160408 - XR MK 6020	0,7	6,0	0,20	0,55	120	240	0,7	6,0	0,20	0,55	140	240	0,7	6,0	0,20	0,55	120	250
TNMG 160412 - PP MK 7010	0,8	5,5	0,20	0,55	140	220	0,8	5,5	0,20	0,55	140	220	0,8	5,5	0,20	0,55	140	240
TNMG 160412 - PP MK 6020	0,8	5,5	0,20	0,55	120	240	0,8	5,5	0,20	0,55	140	240	0,8	5,5	0,20	0,55	120	250
TNMG 160412 - XM MK 6020	0,7	5,0	0,15	0,50	120	240	0,7	5,0	0,15	0,50	140	240	0,7	5,0	0,15	0,50	120	250
TNUX																		
TNUX 160404 - R MK 110	0,3	2,5	0,10	0,20	120	220	0,3	2,5	0,10	0,20	140	220	0,3	2,5	0,10	0,20	140	230
TNUX 160408 - R MK 110	0,4	2,5	0,14	0,24	120	220	0,4	2,5	0,14	0,24	140	220	0,4	2,5	0,14	0,24	140	230
VNMG																		
VNMG 160404 - XF MK 6020	0,3	1,5	0,08	0,30	140	250	0,3	1,5	0,08	0,30	160	230	0,3	1,5	0,08	0,30	140	250
VNMG 160408 - XM MK 6020	0,4	1,5	0,08	0,30	140	250	0,4	1,5	0,08	0,30	160	230	0,4	1,5	0,08	0,30	140	250
WNMG																		
WNMG 060404 - XF MK 6020	0,2	1,5	0,10	0,40	120	280	0,2	1,5	0,10	0,40	140	240	0,2	1,5	0,10	0,40	160	270
WNMG 060408 - XM MK 5030	0,4	1,5	0,10	0,40	120	260	0,4	1,5	0,10	0,40	140	230	0,4	1,5	0,10	0,40	150	250
WNMG 060408 - XM MK 6020	0,4	1,5	0,10	0,40	120	280	0,4	1,5	0,10	0,40	140	240	0,4	1,5	0,10	0,40	160	270
WNMG 080404 - XF MK 5030	0,3	1,5	0,10	0,40	120	260	0,3	1,5	0,10	0,40	140	230	0,3	1,5	0,10	0,40	150	250
WNMG 080404 - XF MK 6020	0,3	1,5	0,10	0,40	120	280	0,3	1,5	0,10	0,40	140	240	0,3	1,5	0,10	0,40	160	270
WNMG 080408 - PP MK 7010	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220	0,5	7,0	0,18	0,45	140	210	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220
WNMG 080408 - PP MK 6020	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220	0,5	7,0	0,18	0,45	140	210	0,5	7,0	0,18	0,45	140	220
WNMG 080408 - PP MK 5030	0,5	7,0	0,18	0,45	120	200	0,5	7,0	0,18	0,45	140	210	0,5	7,0	0,18	0,45	140	230
WNMG 080408 - XF MK 5030	0,4	1,5	0,10	0,40	120	260	0,4	1,5	0,10	0,40	140	230	0,4	1,5	0,10	0,40	150	250
WNMG 080408 - XF MK 6020	0,4	1,5	0,10	0,40	120	280	0,4	1,5	0,10	0,40	140	240	0,4	1,5	0,10	0,40	160	270
WNMG 080408 - XM MK 7010	0,4	5,5	0,12	0,30	120	300	0,4	5,5	0,12	0,30	140	250	0,4	5,5	0,12	0,30	150	290
WNMG 080408 - XM MK 6020	0,4	5,5	0,12	0,30	120	280	0,4	5,5	0,12	0,30	140	240	0,4	5,5	0,12	0,30	160	270
WNMG 080408 - XM MK 5030	0,4	5,5	0,12	0,30	120	260	0,4	5,5	0,12	0,30	140	230	0,4	5,5	0,12	0,30	150	250
WNMG 080408 - XR MK 7010	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220	0,7	7,0	0,20	0,50	140	210	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220

ОБОЗНАЧЕНИЕ ISO	СТАЛЬ						НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						ЧУГУН					
	Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc	
	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max
WNMG																		
WNMG 080408 - XR MK 6020	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220	0,7	7,0	0,20	0,50	140	210	0,7	7,0	0,20	0,50	140	220
WNMG 080408 - XR MK 5030	0,7	7,0	0,20	0,50	120	200	0,7	7,0	0,20	0,50	120	210	0,7	7,0	0,20	0,50	120	200
WNMG 080412 - PP MK 6020	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220	0,8	7,0	0,18	0,45	140	210	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220
WNMG 080412 - PP MK 7010	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220	0,8	7,0	0,18	0,45	140	210	0,8	7,0	0,18	0,45	140	220
WNMG 080412 - XR MK 7010	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220	0,1	7,0	0,20	0,50	140	210	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220
WNMG 080412 - XR MK 6020	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220	0,1	7,0	0,20	0,50	140	210	0,1	7,0	0,20	0,50	140	220
WNMG 080412 - XR MK 5030	0,1	7,0	0,20	0,50	120	200	0,1	7,0	0,20	0,50	120	210	0,1	7,0	0,20	0,50	120	200
CNMA																		
CNMA 120408 MK 7010													0,2	8,0	0,15	0,60	140	300
CNMA 120412 MK 7010													0,4	8,0	0,15	0,60	140	300
TNMA																		
TNMA 160404 MK 7010													0,2	7,0	0,15	0,60	150	230
TNMA 160408 MK 7010													0,4	7,0	0,15	0,60	150	230
TNMA 160412 MK 7010													0,6	7,0	0,15	0,60	150	230
WNMA																		
WNMA 080408 MK 7010													0,2	8,0	0,15	0,60	140	300
WNMA 080412 MK 7010													0,4	8,0	0,15	0,60	140	300
CCMT																		
CCMT 060204 - XM MK 110	0,3	1,4	0,12	0,18	120	210	0,3	1,8	0,12	0,18	170	270	0,3	2,1	0,12	0,18	160	230
CCMT 060204 - XM MK 6020	0,3	1,4	0,12	0,18	120	210	0,3	1,8	0,12	0,18	170	270	0,3	2,1	0,12	0,18	160	230
CCMT 09T304 - XM MK 110	0,3	2,0	0,14	0,22	120	210	0,3	2,5	0,14	0,22	170	270	0,3	3,0	0,14	0,22	160	230
CCMT 09T304 - XM MK 6020	0,3	2,0	0,14	0,22	120	210	0,3	2,5	0,14	0,22	170	270	0,3	3,0	0,14	0,22	160	230
CCMT 09T308 - XM MK 110	0,5	3,2	0,14	0,22	120	210	0,5	4,0	0,14	0,22	170	270	0,5	4,0	0,14	0,22	160	230
CCMT 09T308 - XM MK 6020	0,5	3,2	0,14	0,22	120	210	0,5	4,0	0,14	0,22	170	270	0,5	4,0	0,14	0,22	160	230
CCMT 120408 - XM MK 110	0,5	4,0	0,18	0,3	120	210	0,5	5,0	0,18	0,3	170	270	0,5	5,0	0,18	0,30	160	230
CCMT 120408 - XM MK 6020	0,5	4,0	0,18	0,3	120	210	0,5	5,0	0,18	0,3	170	270	0,5	5,0	0,18	0,30	160	230
DCMT																		
DCMT 070204 - XM MK 110	0,3	1,4	0,08	0,15	120	210	0,3	1,8	0,06	0,15	170	270	0,3	2,1	0,06	0,17	160	230
DCMT 070204 - XM MK 6020	0,3	1,4	0,08	0,15	120	210	0,3	1,8	0,06	0,15	170	270	0,3	2,1	0,06	0,17	160	230
DCMT T11T304 - XM MK 110	0,3	2,0	0,10	0,18	120	210	0,3	2,5	0,08	0,18	170	270	0,3	3,0	0,08	0,02	160	230
DCMT 11T304 - XM MK 6020	0,3	2,0	0,10	0,18	120	210	0,3	2,5	0,08	0,18	170	270	0,3	3,0	0,08	0,02	160	230
DCMT 11T308 - XM MK 110	0,5	3,2	0,18	0,4	120	210	0,5	4,0	0,2	0,4	170	270	0,5	4,0	0,15	0,60	160	230
DCMT 11T308 - XM MK 6020	0,5	3,2	0,18	0,4	120	210	0,5	4,0	0,2	0,4	170	270	0,5	4,0	0,15	0,60	160	230

ОБОЗНАЧЕНИЕ ISO	СТАЛЬ						НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						ЧУГУН					
	Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc		Ap		Fz		Vc	
	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max	Ap Min	Ap Max	Fz Min	Fz Max	Vc Min	Vc Max
KNUX																		
KNUX 160405 L11 МК 110	0,3	3,3	0,10	0,18	120	210	0,3	4,2	0,08	0,18	170	270	0,3	5,0	0,08	0,20	160	230
KNUX 160405 R11 МК 110	0,3	3,3	0,10	0,18	120	210	0,3	4,2	0,08	0,18	170	270	0,3	5,0	0,08	0,20	160	230
TCMT																		
TCMT 110204 - XM МК 110	0,3	1,4	0,08	0,15	120	210	0,3	1,8	0,06	0,15	170	270	0,3	2,1	0,06	0,17	160	230
TCMT 110204 - XM МК 6020	0,3	1,4	0,08	0,15	120	210	0,3	1,8	0,06	0,15	170	270	0,3	2,1	0,06	0,17	160	230
TCMT 16T304 - XM МК 110	0,3	2,0	0,10	0,18	120	210	0,3	2,5	0,08	0,18	170	270	0,3	3,0	0,08	0,02	160	230
TCMT 16T304 - XM МК 6020	0,3	2,0	0,10	0,18	120	210	0,3	2,5	0,08	0,18	170	270	0,3	3,0	0,08	0,02	160	230
TCMT 16T308 - XM МК 110	0,5	4,0	0,18	0,34	120	210	0,5	5,0	0,2	0,34	170	270	0,5	5,0	0,15	0,51	160	230
TCMT 16T308 - XM МК 6020	0,5	4,0	0,18	0,34	120	210	0,5	5,0	0,2	0,34	170	270	0,5	5,0	0,15	0,51	160	230
VBMT																		
VBMT 160404 - XM МК 110	0,3	2,0	0,10	0,18	120	210	0,3	2,5	0,08	0,18	170	270	0,3	3,0	0,08	0,20	160	230
VBMT 160404 - XM МК 6020	0,3	2,0	0,10	0,18	120	210	0,3	2,5	0,08	0,18	170	270	0,3	3,0	0,08	0,20	160	230
VBMT 160408 - XM МК 110	0,5	2,8	0,16	0,32	120	210	0,5	3,5	0,18	0,32	170	270	0,5	3,5	0,14	0,48	160	230
VBMT 160408 - XM МК 6020	0,5	2,8	0,16	0,32	120	210	0,5	3,5	0,18	0,32	170	270	0,5	3,5	0,14	0,48	160	230

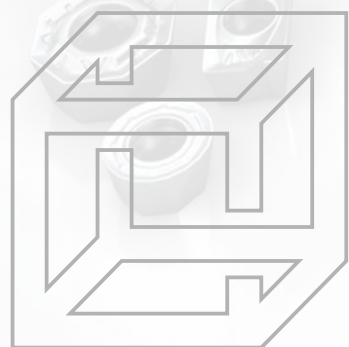


СТРУЖКОЛОМЫ - ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ																						
ВИД ОБРАБОТКИ	P - СТАЛЬ						M - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						K - ЧГУН					S - ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ И КОБАЛЬТОВЫЕ СПЛАВЫ				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	M50	K01	K10	K20	K30	K40	S01	S10	S20	S30	S40
ФРЕЗЕРОВАНИЕ		XF						XF														
			XM						XM					XM								
ОТРЕЗКА		XF						XF														
			XR						XR					XR								
СВЕРЛЕНИЕ		XM						XM					XM									
ТОЧЕНИЕ		XF						XF														
		XM							XM					UM								
			UM											PP								
			PP											...MA								
		XR																				

СПЛАВЫ - ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ																							
ВИД ОБРАБОТКИ	P - СТАЛЬ						M - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ						K - ЧГУН					S - ЖАРОПРОЧНЫЕ, ТИТАНОВЫЕ И КОБАЛЬТОВЫЕ СПЛАВЫ					
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	M50	K01	K10	K20	K30	K40	S01	S10	S20	S30	S40	
ФРЕЗЕРОВАНИЕ		MK330						MK330						MK330									
ОТРЕЗКА		MK330						MK330						MK330									
СВЕРЛЕНИЕ		MK330						MK330						MK330									
ТОЧЕНИЕ		MK110						MK110						MK110									
		MK7010						MK7010						MK7010									
		MK6020						MK6020						MK6020									
		MK5030						MK5030						MK5030									


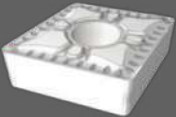

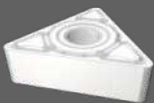

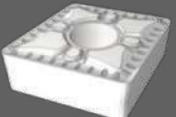

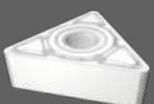

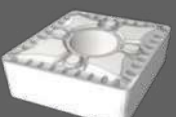

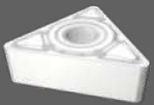
		CVD Сплавы						
Р	Финиш	МК7010	КСП05 КС9105			GC4005 GC4205	T9005	IC428 IC9150 IC8150
	Получистовая	МК6020	КСП10 КС9110 ТН7005 ТН7010	VP10MF	ТТ1300	GC4215 GC4015	T9005 T9015	IC9150 IC9015 IC8150
	Получерновая	МК6020	КСП25 КС9025 КС9125 ТН7015	VP15TF VP20MF	ТТ1500	GC4015 GC4225 GC4025 GC4215 LC25	T9015 T9025	IC9025 IC9250 IC9054 IC8350
	Черновая	МК5030	КСП30 КСП40 КС8050 ТН7025	VP15TF VP20MF	ТТ3500 ТТ5100	GC4225 GC4235 GC4025 GC4035 GC2135	T9025 T9035	IC9350 IC656 IC8350
М	Финиш	МК5030	КСМ15 ТН7010	VP10MF	ТТ2500	GC2015	T9015	IC9250
	Получистовая	МК6020	КС9225 ТН7015	VP15TF VP20MF	ТТ3500	GC2025	T6020 T9025	IC9250 IC9025 IC9054
К	Получистовая	МК6020	КVK15 КСК20 КС9315 КС9110	VP10RT VP15TF VP20RT	ТТ1300	GC3205 GC3210 GC3215	T5010	IC9150
	Черновая	МК7010	КСК20 КС9320 ТН5020	VP15TF	ТТ1500	GC3215	T5020	IC9150 IC9015 IC418 IC428 IC4010
С	Финиш	МК110		VP05RT VP10RT				
	Получистовая	МК110	КС5410 КС5010	VP10RT VP15TF				
	Черновая		КС5025 КС5525	VP15TF				

		PVD Сплавы						
P	Финиш	МК110						IC 907
	Получистовая	МК330	КС715М	VP15TF	ТТ8020 ТТ9030	GC1015 GC1025		IC 908
	Получерновая	МК330	КС522М	VP30RT	ТТ8020 ТТ9030	GC1015 GC1025	GH330 AH330	IC 908
	Черновая							
M	Финиш	МК110	КС715М	VP15TF	ТТ8020 ТТ9030	GC1025 GC1030	GH330	IC 907
	Получистовая	МК330	КС522М	VP20RT	ТТ8030	GC1025 GC1030	AH120	IC 908
K	Получистовая	МК110	КС510М	VP15TF		GC1010 GC1020	AH110	IC 907
	Черновая	МК330	КС520М	VP20RT	ТТ6030	GC1020	AH120	IC 908
S	Финиш	МК110	КС510М	VP15TF	ТТ6030	GC1025	AH120	IC 907
	Получистовая	МК330	КС522М	VP15TF		GC1025		IC 908
	Черновая							



microbor

		ТОЧЕНИЕ - СТРУЖКОЛОМЫ								
P	Финиш	XF	FF	FF1 FF2	PH* FH FP FY	FP5	FA	GF LC	01* TF 11 ZF	DP* GP PP XP XP-T XF
	Получистовая	XM	P MN	MF3 MF5 M3 M5	MP MA MH	MP5	PC MP MT SM	PM QM XM	NM ZM TM AM DM 33 37 38	PG CJ GS PS HS PT
	Получерновая	UM	RN RP	MR6 MR7	RP GH Std.	RP5 RP7 NM6 NM9	RT	PR HM XMR	TH Std.	PH GT Std.
	Черновая	XR	MR RM RH	R4 R5 R6 57 RR6 R7 R8 RR9	HR HZ HL HM HX HV	NR6 NRF NRR	RX RH HD HY HT HZ EH	GR PR HR MR	TRS TU TUS	PX
M	Финиш	XF	FP LF*	MF1	SH LM	NF4	SF	MF	SS	MQ GU
	Получистовая	XM	MP	MF4	MS GM MM MA ES	RM5 NM4	ML EM VF	MM QM XM K	SA SF SM S	MS MU SU HU TH ST
K	Получистовая	UM	RP UN	M5	MK GK	RH5 NM5		KM	CM Std.	HG Std.
	Черновая				RK	RK7		HR		HK GC
S	Финиш	XF	MS	MF4 MF5	LS MJ MJ*	NF4 NFT	EA	SGF*	HRF	
	Получистовая	XM	UP P NGP*	M1	MS	NMS NMT		NGP* SM	HRM SA HMM	MS MU TH
	Черновая	XR	RP	M5 MR3 MR4	RS GJ	NRS NRT	ET	SR SMR		

Токарная обработка - первый выбор				
Сталь	 Чистовая	CNMG 120408 XF МК6020		
		Fz: 0.12 D.O.C. 1.0 Vc 220		
	 Чистовая	TNMG 160408 XF МК6020		
		Fz: 0.12 D.O.C. 0.8 Vc 180		
Сталь	 Получерновая	CNMG 120408 XM МК6020		
		Fz: 0.18 D.O.C. 2.0 Vc 180		
	 Получерновая	TNMG 160408 XM МК6020		
		Fz: 0.20 D.O.C. 1.6 Vc 180		
Сталь	 Черновая	CNMG 120408 XR МК6020		
		Fz: 0.35 D.O.C. 2.5 Vc 160		
	 Черновая	TNMG 160408 XR МК6020		
		Fz: 0.20 D.O.C. 2.0 Vc 140		

Токарная обработка - первый выбор

Нержавеющая сталь	 Чистовая	CNMG 120404 XF	МК6020	
		Fz: 0.12	D.O.C. 0.8	
	 Чистовая	TNUX 160408 R	МК110	
		Fz: 0.20	D.O.C. 0.8	
Нержавеющая сталь	 Получерновая	CNMG 120408 XF	МК6020	
		Fz: 0.18	D.O.C. 1.2	
	 Получерновая	TNMG 160408 XF	МК6020	
		Fz: 0.20	D.O.C. 1.2	
Нержавеющая сталь	 Черновая	CNMG 120408 XM	МК6020	
		Fz: 0.25	D.O.C. 2.5	
	 Черновая	TNMG 160408 XM	МК6020	
		Fz: 0.23	D.O.C. 3.0	

Токарная обработка - первый выбор

Чугун	 Чистовая	CNMG 120408 UM MK7010	
		Fz: 0.20 D.O.C. 1.4 Vc 260	
	 Чистовая	TNMA 160404 MK7010	
		Fz: 0.20 D.O.C. 1.6 Vc 200	
Чугун	 Получерновая	CNMA120408 MK7010	
		Fz: 0.30 D.O.C. 2.0 Vc 240	
	 Получерновая	TNMA 160408 MK7010	
		Fz: 0.26 D.O.C. 2.0 Vc 180	
Чугун	 Черновая	CNMA120412 MK7010	
		Fz: 0.30 D.O.C. 3.0 Vc 220	
	 Черновая	TNMA 160412 MK7010	
		Fz: 0.30 D.O.C. 2.6 Vc 160	