

Режимы резания для развёрток

Группа f	Подача f (мм/об)																
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50
1	0,006	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,095	0,100	0,110	0,125	0,140	0,160	0,200	0,250
2	0,008	0,025	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,110	0,125	0,130	0,140	0,180	0,180	0,250	0,320
3	0,012	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,125	0,125	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200	0,200	0,320	0,400
4	0,014	0,040	0,060	0,080	0,080	0,100	0,125	0,140	0,140	0,160	0,180	0,190	0,200	0,250	0,250	0,400	0,500
5	0,016	0,050	0,080	0,100	0,100	0,125	0,140	0,180	0,180	0,190	0,200	0,225	0,250	0,320	0,320	0,500	0,600
6	0,018	0,060	0,100	0,125	0,125	0,140	0,180	0,200	0,200	0,225	0,250	0,290	0,320	0,400	0,400	0,600	0,700
7	0,020	0,080	0,125	0,140	0,140	0,180	0,200	0,250	0,250	0,290	0,320	0,360	0,400	0,500	0,500	0,700	0,800
8	0,022	0,100	0,140	0,150	0,180	0,200	0,250	0,300	0,320	0,360	0,400	0,450	0,500	0,600	0,600	0,800	1,000
9	0,024	0,125	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600	0,700	0,800	1,000	1,250
10	0,026	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,320	0,400	0,500	0,550	0,600	0,650	0,700	0,800	1,000	1,250	0,150

Материал	VHM		HSS Co5		HSS		HSS Co5		
									
	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	
Р	18	2	15	2	12	2	15	3	P1
	18	2	12	2	12	1	12	2	P2
	18	2	10	1	10	1	10	1	P3
	16	1	10	1	10	1	10	1	P4
	16	1	8	1	8	1	8	1	P5
	16	1	8	1	8	1	8	1	P6
	14	1	8	1	8	1	8	1	P7
	14	1	6	1	6	1	6	1	P8
	12	1	6	1	6	1	6	1	P9
	12	1	4	1	4	1	4	1	P10
	10	1	4	1	4	1	4	1	P11
М	10	1	6	1	6	1	6	2	M1
	10	1	6	1	6	1	6	1	M2
	8	1	4	1	4	1	4	1	M3
	6	1	4	1	4	1	4	1	M4
К	20	1	15	2	15	2	15	3	K1
	18	1	15	2	15	2	15	2	K2
	18	1	12	1	12	1	12	2	K3
	16	1	12	1	12	1	12	1	K4
	16	1	10	1	10	1	10	1	K5
	16	1	10	1	10	1	10	1	K6
N	45	3	30	3	30	3	30	3	N1
	45	3	25	2	25	2	25	2	N2
	40	2	30	2	30	2	30	2	N3
	40	2	25	2	25	2	25	2	N4
	35	2	20	2	20	2	20	2	N5
	30	2	15	2	15	1	15	2	N6
	25	2	12	2	12	1	12	2	N7
	25	2	10	1	10	1	10	1	N8
S	6	1	4	1			4	1	S1
									S2
	4	1							S3
									S4
	4	1							S5
S	10	1	6	1	6	1	6	1	S6
	8	1	4	1	4	1	4	1	S7
	8	1	4	1			4	1	H1
H									H2
									H3
	9	1	4	1	4	1	4	1	H3

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.