

Режимы резания пластин для резьбофрез сплав BR215

ISO	Обрабатываемый материал	Скорость резания Vc (м/мин)	Глубина резания ap (мм)				
			14	14	14	14	14
			21	21	21	21	21
			30	30	30	30	30
			40	40	40	40	40
			ISO	UN	W	BSPT	NPT
P	Низкоуглеродистая сталь <0.55%C	120-180	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3
	Высокоуглеродистая сталь >0.55%C	80-130	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
	Предварительно обработанная, легированная сталь	80-150	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3
M	Автоматная нержавеющая сталь	90-120	0.15-0.3	0.15-0.3	0.15-0.3	0.15-0.3	0.15-0.3
	Аустенитная нержавеющая сталь	70-100	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом	50-100	0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.3	0.1-0.3

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16