

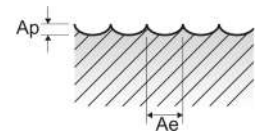


### E5910 СЕРИЯ

### С 2 ЗУБЬЯМИ, СФЕРИЧЕСКИЕ

Vc = м/мин.  
fz = мм/зуб  
RPM = об./мин  
FEED = мм/мин.

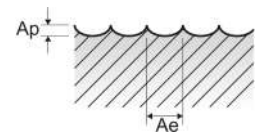
ISO	VDI 3323	Описание материала	Ae	Ap	Параметр	Диаметр фрезы (Ø)					
						6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
N	21~22	Алюминиевый сплав	0.2D	0.5D	Vc	270	280	350	420	440	350
					fz	0.049	0.071	0.084	0.107	0.123	0.157
					RPM	14324	11141	11141	11141	8754	5570
	23~24	Алюминиево-литиевый сплав	0.2D	0.5D	Vc	176	182	228	273	286	228
					fz	0.049	0.071	0.084	0.107	0.123	0.157
					RPM	9311	7242	7242	7242	5690	3621
	26-28	Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)	0.2D	0.5D	Vc	85	85	105	125	135	105
					fz	0.04	0.06	0.069	0.089	0.101	0.131
					RPM	4509	3382	3342	3316	2686	1671
FEED	361	406	461	590	543	438					



### E5908 СЕРИЯ

### С 3 ЗУБЬЯМИ, СФЕРИЧЕСКИЕ

ISO	VDI 3323	Описание материала	Ae	Ap	Параметр	Диаметр фрезы (Ø)										
						2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0
N	21~22	Алюминиевый сплав	0.2D	0.5D	Vc	135	140	135	160	180	225	270	280	350	420	440
					fz	0.018	0.022	0.026	0.028	0.035	0.038	0.049	0.071	0.084	0.107	0.123
					RPM	21486	17825	14324	14551	14324	14324	14324	11141	11141	11141	8754
	23~24	Алюминиево-литиевый сплав	0.2D	0.5D	Vc	88	91	88	104	117	146	176	182	228	273	286
					fz	0.018	0.022	0.026	0.028	0.035	0.038	0.049	0.071	0.084	0.107	0.123
					RPM	13966	11586	9311	9458	9311	9311	9311	7242	7242	7242	5690
	26-28	Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)	0.2D	0.5D	Vc	40	40	40	50	55	70	85	85	105	125	135
					fz	0.015	0.018	0.022	0.022	0.028	0.031	0.04	0.06	0.069	0.089	0.101
					RPM	6366	5093	4244	4547	4377	4456	4509	3382	3342	3316	2686
FEED	286	275	280	300	368	414	541	609	692	885	814					



### E5930 СЕРИЯ

### С 2 ЗУБЬЯМИ, РАДИУСНЫЕ-ОБРАБОТКА ПАЗОВ

ISO	VDI 3323	Описание материала	Ae	Ap	Параметр	Диаметр фрезы (Ø)									
						2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
N	21~22	Алюминиевый сплав	1.0D	0.5D	Vc	65	100	130	165	195	200	250	300	320	250
					fz	0.022	0.035	0.046	0.05	0.058	0.09	0.11	0.135	0.156	0.2
					RPM	10345	10610	10345	10504	10345	7958	7958	7958	6366	3979
	23~24	Алюминиево-литиевый сплав	1.0D	0.5D	Vc	42	65	85	107	127	130	163	195	208	163
					fz	0.022	0.035	0.046	0.05	0.058	0.09	0.11	0.135	0.156	0.2
					RPM	6724	6897	6724	6828	6724	5173	5173	5173	4138	2586
FEED	296	483	619	683	780	931	1138	1397	1291	1035					

### С 2 ЗУБЬЯМИ, РАДИУСНЫЕ-БОКОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

ISO	VDI 3323	Описание материала	Ae	Ap	Параметр	Диаметр фрезы (Ø)									
						2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
N	21~22	Алюминиевый сплав	Ø2~Ø10=0.25D Ø12~Ø20=0.5D	1.0D	Vc	65	100	130	165	195	200	250	300	320	250
					fz	0.039	0.046	0.054	0.065	0.077	0.115	0.135	0.170	0.194	0.250
					RPM	10345	10610	10345	10504	10345	7958	7958	7958	6366	3979
	23~24	Алюминиево-литиевый сплав	Ø2~Ø10=0.25D Ø12~Ø20=0.5D	1.0D	Vc	42	65	85	107	127	130	163	195	208	163
					fz	0.039	0.046	0.054	0.065	0.077	0.115	0.135	0.170	0.194	0.250
					RPM	6724	6897	6724	6828	6724	5173	5173	5173	4138	2586
FEED	524	634	726	888	1036	1190	1397	1759	1606	1293					

