



**X5070
END MILLS**

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

G8D62 СЕРИЯ

С С 4 ЗУБЬЯМИМИ СФЕРИЧЕСКИЕ

Vc = м/мин.
fz = мм/зуб
RPM = об./мин.
FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Описание материала	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)											
						3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0			
P	5	Нелегированная сталь	0.05D	0.02D	Vc	340	340	340	340	340	340	340	340	340			
					fz	0.071	0.08	0.09	0.101	0.116	0.128	0.145	0.144	0.144			
					RPM	36075	27056	21645	18038	13528	10823	9019	6764	5411			
		8-9	Низколегирован. сталь	0.05D	0.02D	Vc	340	340	340	340	340	340	340	340	340		
						fz	0.071	0.08	0.09	0.101	0.116	0.128	0.145	0.144	0.144		
						RPM	36075	27056	21645	18038	13528	10823	9019	6764	5411		
		11.1 - 11.2	Высоколегир. сталь	0.05D	0.02D	Vc	340	340	340	340	340	340	340	340	340		
						fz	0.071	0.08	0.09	0.101	0.116	0.128	0.145	0.144	0.144		
						RPM	36075	27056	21645	18038	13528	10823	9019	6764	5411		
H	38.1 - 38.2	Закаленная сталь	0.05D	0.02D	Vc	285	285	280	285	285	285	285	285	285			
					fz	0.06	0.07	0.081	0.092	0.103	0.111	0.125	0.129	0.126			
					RPM	30239	22680	17825	15120	11340	9072	7560	5670	4536			
			39.1	Закаленная сталь	0.05D	0.02D	Vc	230	230	230	230	230	230	230	230	230	
							fz	0.05	0.06	0.071	0.082	0.096	0.104	0.115	0.119	0.119	
							RPM	24404	18303	14642	12202	9151	7321	6101	4576	3661	
			39.2		Закаленная сталь	0.05D	0.02D	Vc	210	210	210	210	210	210	210	210	205
								fz	0.045	0.055	0.067	0.077	0.089	0.095	0.097	0.096	0.096
								RPM	22282	16711	13369	11141	8356	6685	5570	4178	3263
		39.3	Закаленная сталь			0.05D	0.02D	Vc	145	145	145	145	145	145	145	145	140
								fz	0.04	0.05	0.062	0.072	0.082	0.096	0.094	0.096	0.097
								RPM	15385	11539	9231	7692	5769	4615	3846	2885	2228
		40		Отбелен. чугуны		0.05D	0.02D	Vc	340	340	340	340	340	340	340	340	340
								fz	0.071	0.08	0.09	0.101	0.116	0.128	0.145	0.144	0.144
								RPM	36075	27056	21645	18038	13528	10823	9019	6764	5411
		41			Закален. чугуны	0.05D	0.02D	Vc	285	285	280	285	285	285	285	285	285
								fz	0.06	0.07	0.081	0.092	0.103	0.111	0.125	0.129	0.126
								RPM	30239	22680	17825	15120	11340	9072	7560	5670	4536
		Закален. чугуны	0.05D	0.02D		Vc	285	285	280	285	285	285	285	285	285		
						fz	0.06	0.07	0.081	0.092	0.103	0.111	0.125	0.129	0.126		
						RPM	30239	22680	17825	15120	11340	9072	7560	5670	4536		

