

Режимы резания твердосплавных фрез серии GB2MLN-55

Материал		Углеродистая сталь, чугун (~22HRC)				Углеродистая сталь (25~35HRC)			
Диаметр (D=2*R)	Радиус (R)	Скорость вращения (об/мин)	Подача (мм/мин)	(Ap) глубина резания (мм)	(Ae) ширина резания (мм)	Скорость вращения (об/мин)	Подача (мм/мин)	(Ap) глубина резания (мм)	(Ae) ширина резания (мм)
0.2	0.1	20000~22000	220~280	0.005~0.01	0.01~0.015	18000~20000	200~260	0.005~0.01	0.01~0.015
0.3	0.15	18000~20000	280~320	0.01~0.015	0.01~0.02	16000~18000	200~280	0.01~0.015	0.01~0.02
0.4	0.2	18000~20000	320~400	0.015~0.02	0.02~0.025	16000~18000	280~320	0.015~0.02	0.02~0.025
0.5	0.25	18000~20000	400~500	0.015~0.02	0.02~0.03	16000~18000	300~350	0.015~0.02	0.02~0.03
0.6	0.3	18000~20000	500~680	0.02~0.03	0.02~0.035	16000~18000	350~450	0.02~0.03	0.02~0.035
0.7	0.35	18000~20000	680~800	0.02~0.03	0.03~0.04	16000~18000	450~550	0.02~0.03	0.03~0.04
0.8	0.4	18000~20000	800~1000	0.02~0.03	0.03~0.04	16000~18000	550~650	0.02~0.03	0.03~0.04
0.9	0.45	18000~20000	1000~1200	0.02~0.03	0.03~0.05	16000~18000	650~800	0.02~0.03	0.03~0.04

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16