

Режимы резания твердосплавных фрез серии GE2MLN-55

Материал	Углеродистая сталь, чугун (~22HRC)				Легированная сталь, инструментальная сталь (25~35HRC)			
D	Скорость вращения (об/мин)	Подача (мм/мин)	(Ap) глубина резания (мм)	(Ae) ширина резания (мм)	Скорость вращения (об/мин)	Подача (мм/мин)	(Ap) глубина резания (мм)	(Ae) ширина резания (мм)
0,2	18000-20000	200~250	0.005~0.01	0,2	15000~18000	150~200	0.005~0.01	0,2
0,3	18000-20000	250~300	0.01~0.015	0,3	15000~18000	200~250	0.01~0.015	0,3
0,4	15000~18000	300~350	0.015~0.02	0,4	12000~15000	250~300	0.015~0.02	0,4
0,5	15000~18000	350~450	0.02~0.025	0,5	12000~15000	300~400	0.02~0.025	0,5
0,6	12000~15000	450~500	0.025~0.03	0,6	10000~12000	400~450	0.025~0.03	0,6
0,7	12000~15000	500~550	0.03~0.035	0,7	10000~12000	450~500	0.03~0.035	0,7
0,8	10000~12000	600~650	0.03~0.04	0,8	8000~10000	500~600	0.03~0.04	0,8
0,9	10000~12000	600~700	0.03~0.05	0,9	8000~10000	500~650	0.03~0.05	0,9

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16