

Рекомендации по скорости резания для IC908

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,25% C	Отпущенная	125 HB	210-300 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь >= 0,25% C	Отпущенная	190 HB	200-280 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,55% C	Закалённая и отпущенная	250 HB	200-260 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C	Отпущенная	220 HB	180-250 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C	Закалённая и отпущенная	300 HB	180-240 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Отпущенная	200 HB	170-240 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	275 HB	160-230 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	300 HB	150-230 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	350 HB	140-220 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Отпущенная	200 HB	120-210 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Закалённая и отпущенная	325 HB	110-170 m/min
P	Нержавеющая сталь	Ферритная/мартенситная	200 HB	150-230 m/min
P	Нержавеющая сталь	Мартенситная	240 HB	140-220 m/min
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная	180 HB	100-160 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Отпущенные	200 HB	50-60 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Структурированные	280 HB	40-50 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Отпущенные	250 HB	35-50 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Структурированные	350 HB	25-35 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Литые	320 HB	30-40 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Чистые	190 HB	65-110 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Alpha+beta сплавы, структурир.	310 HB	35-70 m/min
H	Закаленная сталь	Высокопрочная	55 HRC	55-75 m/min
H	Закаленная сталь	Высокопрочная	60 HRC	45-65 m/min
H	Отбеленный чугун	Литой	400 HB	90-105 m/min
H	Чугун	Износостойкий	55 HRC	55-75 m/min