

@hipsFly Режимы обработки для керамических пластин точения ChipsFly CT 10, 25

применение	заготовка	сорт	керамическое лезвие	способ обработки	скорость резания Vc (м/мин)	подача fn (мм/об)	глубина резания ap (мм)
токарная	Чугун серый, закаленный чугун	CT-25	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	350-730	0,2-0,6	0,5-2,5
		CT-25C		чистовая обработка			
токарная	Кованое литье, чугун с шаровым чернилом	CT-10	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	180-365	0,1-0,3	0,25-0,5
		CT-10C		чистовая обработка			
токарная	Кованое литье, чугун с шаровым чернилом	CT-25	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	180-550	0,15-0,45	0,5-2
		CT-25C		чистовая обработка			
токарная	HRC 30-60 инструментальная сталь	CT-10	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	180-480	0,1-0,25	0,25-0,5
		CT-10C		чистовая обработка			
токарная	высокотемпературный сплав	CT-25	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	90-300	0,05-0,25	0,25-1
		CT-25C		чистовая обработка			
токарная	высокотемпературный сплав	CT-10	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	90-300	0,05-0,25	0,25-1
		CT-10C		чистовая обработка			

cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16