



Режимы обработки для керамических пластин точения ChipsFly СТ 10, 25

применение	заготовка	сорт	керамическое лезвие	способ обработки	скорость резки	скорость подачи	Глубина резки
токарная	Чугун серый, закаленный чугун	СТ-25	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	1,200 – 2,400 sfm	.008 - .024 ipr	.020" - .100"
		СТ-25C		чистовая обработка	600 – 1,200 sfm	.004 - .012 ipr	.010" - .020"
токарная	Кованое литье, чугун с шаровым чернилом	СТ-10	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	600 – 1,800 sfm	.006 - .018 ipr	.020" - .080"
		СТ-10C		чистовая обработка	600 – 1,600 sfm	.004 - .010 ipr	.010" - .020"
токарная	HRC 30-60 инструмента льная сталь	СТ-25	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	300 – 1,000 sfm	.002 - .010 ipr	.010" - .040"
		СТ-25C		чистовая обработка	150 – 600 sfm	.002 - .010 ipr	.006" - .020"
токарная	высокотемпературный сплав	СТ-10	карбидокремниевая керамика	черновая обработка	300 – 1,000 sfm	.002 - .010 ipr	.010" - .040"
		СТ-10C		чистовая обработка	600 – 1,200 sfm	.004 - .010 ipr	.010" - .020"

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16