

@hipsFly Режимы пластин ONHU ChipsFly

	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав пластины	Параметры резания		
				Скорость резания (м/мин)	Частота резания (мм/об)	армах (мм)
P	Низкоуглеродистая сталь, мягкая сталь	≤180	CAM227 CAG21	270 (220-350)	0.2 (0.1-0.4)	4.0 (ONHU06) 5.0 (ONHU08)
	Высокоуглеродистая сталь, легированная сталь	180-280	CAM227 CAG21	260 (200-320)	0.2 (0.1-0.4)	
	Легированная инструментальная сталь	280-350	CAM227 CAG21	240 (180-300)	0.2 (0.1-0.4)	
M	Нержавеющая сталь	≤270	CAM227 CAG21	230(180-300)	0.2(0.1-0.3)	

cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16