

# Режимы резания твердосплавных сверл серии SA55

Рабочий материал	Железо Углеродистая Сталь		Лигированная сталь Инструментальная сталь		Лигированная сталь Инструментальная сталь		Термостойкая сталь Лигированная сталь		Жаропрочная сталь Жаропрочный сплав	
Твердость при резании	<HRC30		HRC30-50		HRC35-40		HRC40-45		HRC45-55	
Диаметр резания	Скорость n(об/мин)	Подача Vf(мм/мин)	Скорость n(об/мин)	Подача Vf(мм/мин)	Скорость n(об/мин)	Подача Vf(мм/мин)	Скорость n(об/мин)	Подача Vf(мм/мин)	Скорость n(об/мин)	Подача Vf(мм/мин)
<b>D1</b>	16000	120	9500	75	7600	70	5700	66	3200	24
<b>D2</b>	9500	160	5700	105	4500	95	3300	82	1900	35
<b>D3</b>	7400	220	4500	140	3600	125	2600	110	1500	46
<b>D4</b>	6400	300	3800	180	3000	160	2200	150	1270	60
<b>D5</b>	5700	370	3400	220	2700	220	2000	180	1150	75
<b>D6</b>	5300	480	3200	290	2500	260	1900	220	800	96
<b>D8</b>	4000	480	2400	290	1900	260	1400	220	800	96
<b>D10</b>	3200	480	1900	290	1500	250	1100	210	640	93
<b>D12</b>	2600	460	1600	280	1300	250	950	210	530	93
<b>D16</b>	2000	360	1200	220	950	200	710	170	400	72
<b>D20</b>	1600	290	950	170	760	150	570	135	320	57