



Рекомендуемые режимы обработки для резьбофрез FT-M

Материал		Скорость VC (м/мин)	Подача f (мм/зуб)											
			φ2	φ3	φ4	φ5	Φ6	φ7	φ8	φ9	φ10	φ12	φ14	φ16
N	Алюминий, алюминиевый сплав	260	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,080	0,085	0,090

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16