

Рекомендуемые режимы обработки для фрез серий GB4-65

Обрабатываемые материалы	Глубина реза	Ширина реза	Линейная скорость	Подача
Углеродистая сталь, легированная сталь	$ap \leq 0.2D$	$ae \leq 0.2D$	120 м/мин	0.004D мм/z
Нержавеющая сталь	$ap \leq 0.2D$	$ae \leq 0.2D$	80 м/мин	0.004D мм/z
Серый чугун, ковкий чугун	$ap \leq 0.2D$	$ae \leq 0.2D$	120 м/мин	0.004D мм/z
Предварительно закаленная сталь, закаленная и отпущенная сталь	$ap \leq 0.1D$	$ae \leq 0.1D$	80 м/мин	0.004D мм/z