

Рекомендуемые режимы обработки для фрез серий GE4R-55

Обрабатываемые материалы	Глубина реза	Ширина реза	Линейная скорость	Подача
Углеродистая сталь, легированная сталь (<35HRC)	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.3D$	130 м/мин	0.006D мм/з
Серый чугун, ковкий чугун (<32HRC)	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.3D$	130 м/мин	0.006D мм/з

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16