

Рекомендуемые режимы обработки для фрез серий GU4-F90

Обрабатываемые материалы	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача на лезвие F _c (мм/лезвие)
(<35HRC) Углеродистая сталь Легированная сталь	70-100	0.05-0.1
Нержавеющая сталь	60-80	0.03-0.08
(<32HRC) Серый чугун Ковкий чугун	40-80	0.05-0.1