

# Рекомендуемые режимы обработки

Модель	Обрабатываемая поверхность	Скорость	Подача	Глубина реза
<b>CN06M</b>	Ф6 мм	8000/мин	1000 мм/мин	0.2-1.0
<b>CN06H</b>				
<b>CN15M</b>	Ф15 мм	5000/мин	1000 мм/мин	0.2-1.0
<b>CN15H</b>				
<b>CN25M</b>	Ф25 мм	4000/мин	1000 мм/мин	0.2-1.0
<b>CN25H</b>				
<b>CN40M</b>	Ф40 мм	2500/мин	1000 мм/мин	0.2-1.0
<b>CN40H</b>				
<b>CN60M</b>	Ф60 мм	1500/мин	1000 мм/мин	0.2-1.0
<b>CN60H</b>				
<b>CN100M</b>	Ф100 мм	1000/мин	1000 мм/мин	0.2-1.0
<b>CN100H</b>				

