



Рекомендуемые режимы обработки для резьбофрез 3T-UN

Материал		Скорость VC (м/мин)	Подача f (мм / зуб)												
			φ1	φ1.5	φ2	φ3	φ4	φ5	φ6	φ7	φ8	φ9	φ10	φ12	φ14
N	Алюминий, алюминиевый сплав	80-160	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11	0,12	0,14

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16