

Рекомендуемые режимы резания фрез ХС-А

	Сталь общего назначения, нержавеющая сталь, чугун, жаропрочные сплавы		Цветной металл	
	Скорость вращения (мин ⁻¹)	Скорость подачи (мин ⁻¹)	Скорость вращения (мин ⁻¹)	Скорость подачи (мин ⁻¹)
ХС-08-А	20000	600	20000	650
ХС-13-А	20000	600	20000	650
ХС-18-А	20000	600	20000	650
ХС-23-А	15000	750	18000	950
ХС-28-А	12500	1000	15000	1400
ХС-33-А	10600	1050	12700	1250
ХС-38-А	9200	1200	11000	1600
ХС-48-А	7200	1100	8500	1600
ХС-58-А	6000	900	7000	1200
ХС-78-А	4500	1350	5400	1600
ХС-98-А	3600	1100	4300	1300