



СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

DH500 СЕРИЯ

СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

VC = м/мин
RPM = об./мин.
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)								
					2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0
H	38	Закаленная сталь	20	RPM	2550	2120	1590	1270	1060	800	640	530	450
	FEED			0.01~0.03	0.01-0.03	0.01-0.04	0.01-0.04	0.01-0.05	0.01-0.05	0.01-0.05	0.01-0.06	0.01-0.06	
	15		RPM	1910	1590	1190	950	800	600	480	400	340	
			FEED	0.01~0.03	0.01-0.03	0.01-0.04	0.01-0.04	0.01-0.05	0.01-0.05	0.01-0.05	0.01-0.06	0.01-0.06	
	12		RPM	1530	1270	950	760	640	480	380	320	270	
			FEED	0.01~0.03	0.01-0.03	0.01-0.04	0.01-0.04	0.01-0.05	0.01-0.05	0.01-0.05	0.01-0.06	0.01-0.06	

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16