

ЕН915, ЕН916 СЕРИЯ

С 6 И 8 ЗУБЬЯМИ - БОКОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

VC = м/мин.
fz = мм/зуб
RPM = об./мин.
FEED = мм/мин.

НОРМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)						
						6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0	25.0
P	1-4	Нелегиров. сталь	0.1D	1.5D	Vc	105	105	105	105	105	105	120
					fz	0.06	0.079	0.099	0.099	0.1	0.075	0.075
					RPM	5570	4178	3342	2785	2089	1671	1528
					FEED	2005	1980	1985	1654	1253	1003	917
	5	Нелегиров. сталь	0.05D	1.5D	Vc	75	75	75	75	75	75	85
					fz	0.059	0.078	0.098	0.097	0.099	0.074	0.068
					RPM	3979	2984	2387	1989	1492	1194	1082
					FEED	1409	1397	1404	1158	886	707	589
	6-7	Низколегир. сталь	0.1D	1.5D	Vc	105	105	105	105	105	105	120
					fz	0.06	0.079	0.099	0.099	0.1	0.075	0.075
					RPM	5570	4178	3342	2785	2089	1671	1528
					FEED	2005	1980	1985	1654	1253	1003	917
	8-9	Низколегир. сталь	0.05D	1.5D	Vc	75	75	75	75	75	75	85
					fz	0.059	0.078	0.098	0.097	0.099	0.074	0.068
					RPM	3979	2984	2387	1989	1492	1194	1082
					FEED	1409	1397	1404	1158	886	707	589
	10	Высоколегир. сталь	0.1D	1.5D	Vc	105	105	105	105	105	105	120
					fz	0.06	0.079	0.099	0.099	0.1	0.075	0.075
					RPM	5570	4178	3342	2785	2089	1671	1528
					FEED	2005	1980	1985	1654	1253	1003	917
	11.1 - 11.2	Высоколегир. сталь	0.05D	1.5D	Vc	75	75	75	75	75	75	85
					fz	0.059	0.078	0.098	0.097	0.099	0.074	0.068
					RPM	3979	2984	2387	1989	1492	1194	1082
					FEED	1409	1397	1404	1158	886	707	589
M	14.1	Нержавеющая сталь	0.05D	1.5D	Vc	65	65	60	60	60	55	65
					fz	0.054	0.074	0.095	0.104	0.111	0.086	0.079
					RPM	3448	2586	1910	1592	1194	875	828
					FEED	1117	1148	1089	993	795	602	523
S	31-35	Жаропрочные суперсплавы	0.02D	1.0D	Vc	25	25	15	15	15	15	15
					fz	0.035	0.047	0.106	0.104	0.102	0.078	0.077
					RPM	1326	995	477	398	298	239	191
					FEED	279	281	304	248	183	149	118
	36-37	Титановые сплавы	0.05D	1.5D	Vc	65	65	60	60	60	55	65
					fz	0.054	0.074	0.095	0.104	0.111	0.086	0.079
H	40	Отбелен. чугун	0.05D	1.5D	RPM	3448	2586	1910	1592	1194	875	828
					FEED	1117	1148	1089	993	795	602	523
					Vc	75	75	75	75	75	75	85
					fz	0.059	0.078	0.098	0.097	0.099	0.074	0.068
					RPM	3979	2984	2387	1989	1492	1194	1082
					FEED	1409	1397	1404	1158	886	707	589

ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)						
						6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0	25.0
P	1-4	Нелегиров. сталь	0.1D	1.5D	Vc	420	420	420	430	420	420	470
					fz	0.060	0.079	0.100	0.099	0.100	0.075	0.075
					RPM	22282	16711	13369	11406	8356	6685	5984
					FEED	8021	7921	8021	6775	5013	4011	3591
	5	Нелегиров. сталь	0.05D	1.5D	Vc	315	315	315	315	315	315	355
					fz	0.060	0.081	0.100	0.100	0.100	0.076	0.075
					RPM	16711	12533	10027	8356	6267	5013	4520
					FEED	6016	6091	6016	5013	3760	3048	2712
	6-7	Низколегир. сталь	0.1D	1.5D	Vc	420	420	420	430	420	420	470
					fz	0.060	0.079	0.100	0.099	0.100	0.075	0.075
					RPM	22282	16711	13369	11406	8356	6685	5984
					FEED	8021	7921	8021	6775	5013	4011	3591
	8-9	Низколегир. сталь	0.05D	1.5D	Vc	315	315	315	315	315	315	355
					fz	0.060	0.081	0.100	0.100	0.100	0.076	0.075
					RPM	16711	12533	10027	8356	6267	5013	4520
					FEED	6016	6091	6016	5013	3760	3048	2712
	10	Высоколегир. сталь	0.1D	1.5D	Vc	420	420	420	430	420	420	470
					fz	0.060	0.079	0.100	0.099	0.100	0.075	0.075
					RPM	22282	16711	13369	11406	8356	6685	5984
					FEED	8021	7921	8021	6775	5013	4011	3591
	11.1 - 11.2	Высоколегир. сталь	0.05D	1.5D	Vc	315	315	315	315	315	315	355
					fz	0.060	0.081	0.100	0.100	0.100	0.076	0.075
					RPM	16711	12533	10027	8356	6267	5013	4520
					FEED	6016	6091	6016	5013	3760	3048	2712
H	40	Отбелен. чугун	0.05D	1.5D	Vc	315	315	315	315	315	315	355
					fz	0.060	0.081	0.100	0.100	0.100	0.076	0.075
					RPM	16711	12533	10027	8356	6267	5013	4520
					FEED	6016	6091	6016	5013	3760	3048	2712
					Vc	315	315	315	315	315	315	355
					fz	0.060	0.081	0.100	0.100	0.100	0.076	0.075

