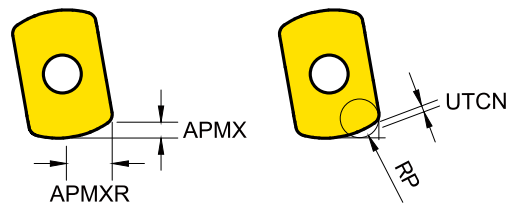


Рекомендуемые режимы обработки

ENMX	Обозначение	RE (мм)	Fz (мм/зуб)	BS (мм)
ENMX Общего назначения	ENMX 0604		0.3 ~ 2.0	
	ENMX 0905		0.3 ~ 2.5	
- ST Нержавеющая сталь	ENMX 0604 - ST		0.1 ~ 0.8	
	ENMX 0905 - ST		0.2 ~ 1.2	
- TR Закаленная сталь	ENMX 0604 - TR		0.3 ~ 2.5	
	ENMX 0905 - TR		0.3 ~ 3.0	

Скорость резания																							
ISO	VDI	Подгруппа	YG012	YG712	YG713	YG622	YG612	YG602	YG613	YG501(G)	YG5020	YG50											
			Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс	Мин	Макс											
P	1~5	Нелегированная сталь	180	280	170	300	200	300	140	400	180	280	180	270	100	210	-	-	-	-	-	-	
	6~9	Низколегированная сталь	150	250	180	250	170	270	120	320	150	250	150	240	70	180	-	-	-	-	-	-	
	10~11	Высоколегированная сталь	80	150	100	140	85	145	70	170	70	140	70	130	40	90	-	-	-	-	-	-	
M	12~13	Ферритная / мартенситная			-	-	-	-	-	-	120	200	120	180	70	180	-	-	-	-	-		
	14	Аустенит. нержав. сталь			-	-	-	-	-	-	130	250	30	230	70	200	-	-	-	-	-		
K	15~16	Чугун			-	-	-	-	120	270			120	250	-	-	160	300	200	350	-	-	
	17~18	Высокопрочный чугун			-	-	-	-	130	240			120	220	-	-	130	210	150	300	-	-	
N	21~30	Цветные сплавы (Al)			-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	800
S	31~37	Суперсплавы и титан			-	-	-	-	-	-	25	45	5	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	38~41	Закаленные материалы	70	120	-	-	-	-	40	100					-	-	-	-	-	-	-	-	-

ENMX 0604



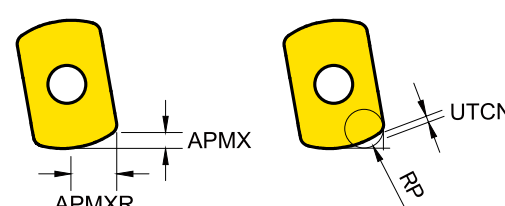
DCX	APMXR	RP	UTCN	Зарез
Макс. диам. резания	Макс. радиальная глубина резания	Программир. радиус	Толщина недореза	
16	3.5	R2.0	0.31	0.00
16~	3.7	R2.5	0.18	0.18
		R3.0	0.07	0.36

Ед. изм.: мм



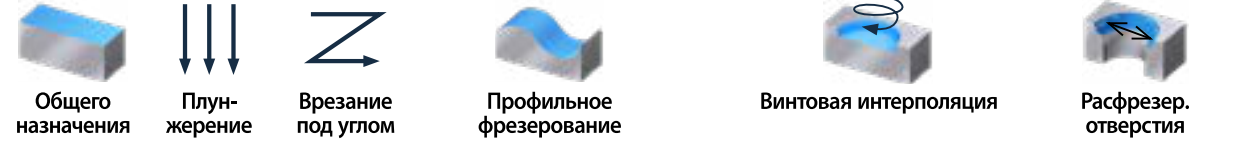
DCX	APMX	APMXR	RMPX	RP	UTCN	Diameter	Diameter	Pitch	Ae
Диаметр фрезерования	Макс. глубина резания	Макс. радиальная глубина резания	Макс. угол врезания (°)	Программир. радиус	Толщина недореза	Минимальный диаметр	Максимальный диаметр	Шаг интерполяции	Ширина увеличения
16	0.9	3.5	2.4°	R2.0	0.3	22	32	0.9	12.5
17	0.9	3.5	1.9°	R2.0	0.3	24	34	0.9	13.5
20	1	3.7	1.8°	R2.0	0.31	29	40	1	16.3
21	1	3.7	1.8°	R2.0	0.31	31	42	1	17.3
25	1	3.7	1.2°	R2.0	0.31	39	50	1	21.3
26	1	3.7	1.2°	R2.0	0.31	41	52	1	22.3
32	1	3.7	0.8°	R2.0	0.31	53	64	1	28.3
33	1	3.7	0.8°	R2.0	0.31	55	66	1	29.3
40	1	3.7	0.6°	R2.0	0.31	69	80	1	36.3
50	1	3.7	0.5°	R2.0	0.31	89	98	1	46.3
63	1	3.7	0.4°	R2.0	0.31	115	126	1	59.3

ENMX 0905



APMXR	RP	UTCN	Зарез
Макс. радиальная глубина резания	Программир. радиус	Толщина недореза	
4.7	R2.5	0.56	0
	R3.0	0.40	0.10
	R3.5	0.24	0.25
	R4.0	0.10	0.41
	R4.5	0	0.49

Ед. изм.: мм



DCX	APMX	APMXR	RMPX	RP	UTCN	Diameter	Diameter	Pitch	Ae
Диаметр фрезерования	Макс. глубина резания	Макс. радиальная глубина резания	Макс. угол врезания (°)	Программир. радиус	Толщина недореза	Минимальный диаметр	Максимальный диаметр	Шаг интерполяции	Ширина увеличения
25	1.5	5	3.8°	2.5	0.56	42	50	1.5	20
26	1.5	5	3.4°	2.5	0.56	44	52	1.5	21
32	1.5	5	2.3°	2.5	0.56	56	64	1.5	27
33	1.5	5	2.2°	2.5	0.56	58	66	1.5	28
40	1.5	5	1.6°	2.5	0.56	72	80	1.5	35
50	1.5	5	1.1°	2.5	0.56	92	100	1.5	45
63	1.5	5	0.8°	2.5	0.56	118	126	1.5	57
80	1.5	5	0.6°	2.5	0.56	152	160	1.5	74