



**K-2
ФРЕЗЫ**

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

G9H73, G9H74, G9H75, G9H76 СЕРИЯ

С 4 ЗУБЬЯМИ, ПЕРЕМЕННЫМ УГЛОМ НАКЛОНА СПИРАЛИ

БОКОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ, ОБРАБОТКА ПАЗОВ

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Ae	Ap	Параметр	Диаметр фрезы (Ø)								
								3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
P	1-4	Нелегиров. сталь	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	106	106	106	106	106	118	118	118	118
							fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		11291	8470	6776	5642	4235	3745	3122	2338	1869					
	FEED		228	270	298	361	459	571	588	497	487					
	5	Нелегиров. сталь	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	75	75	75	75	75	82	82	82	82
							fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		7945	5957	4767	3976	2982	2604	2170	1631	1302					
	FEED		158	189	210	256	322	396	410	347	340					
	6-7	Низколегир. сталь	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	106	106	106	106	106	118	118	118	118
							fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		11291	8470	6776	5642	4235	3745	3122	2338	1869					
	FEED		228	270	298	361	459	571	588	497	487					
	8-9	Низколегир. сталь	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	75	75	75	75	75	82	82	82	82
							fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		7945	5957	4767	3976	2982	2604	2170	1631	1302					
	FEED		158	189	210	256	322	396	410	347	340					
10-11.1	Высоколегир. сталь	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	45	45	45	45	45	49	49	49	49	
						fz	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	0.037	0.045	
RPM		4753	3563	2849	2380	1785	1561	1302	973	777						
FEED		56	84	91	105	137	168	168	144	140						
M	12-13	Нержавеющая сталь	0.1D	1.5D (1.2D)	0.1D	1.5D (1.2D)	Vc	104	104	104	104	104	104	104	104	104
							fz	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	0.045	0.055
	RPM		10990	8246	6594	5495	4123	3297	2751	2058	1652					
	FEED		175	200	238	287	364	448	427	371	364					
	14.1	Нержавеющая сталь	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	74	74	74	74	74	74	74	74	74
							fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.062	0.077
	RPM		7875	5908	4725	3934	2954	2359	1967	1477	1183					
	FEED		158	189	245	284	329	455	434	368	364					
	14.2	Нержавеющая сталь	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	67	67	67	67	67	67	67	67	67
							fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.062	0.076
	RPM		7056	5292	4235	3528	2646	2114	1764	1323	1057					
	FEED		140	168	221	256	298	406	389	329	322					
K	15-20	Серый чугун Высокопр. чугун Ковкий чугун	0.3D	1.5D (1.2D)	0.3D	1.5D (1.2D)	Vc	78	78	78	78	78	86	86	86	86
							fz	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058	0.065	0.081
							RPM	8316	6237	4991	4158	3122	2744	2282	1715	1372
							FEED	200	249	280	333	424	525	529	445	445

