

## Режимы резания для фрез GB2-65

Обрабатываемые материалы	Глубина резания (мм)	Ширина отрезки	Скорость (м/мин)	Подача (мм/зуб)
Углеродистая сталь, легированная сталь	$a_p \leq 0.2D$	$a_e \leq 0.2D$	120	0.004D
Нержавеющая сталь	$a_p \leq 0.2D$	$a_e \leq 0.2D$	80	0.004D
Серый чугун, ковкий чугун	$a_p \leq 0.2D$	$a_e \leq 0.2D$	120	0.004D
Предварительно закаленная, закаленная и отпущенная сталь	$a_p \leq 0.1D$	$a_e \leq 0.1D$	80	0.004D

[www.cncmagazine.ru](http://www.cncmagazine.ru) | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16