

Рекомендуемые режимы обработки для резьбофрез серии GE3-58

Обрабатываемые	Диаметр	3	4	6	8	10	12	16	20
материалы Кованый и литой алюминий Si<12%	Количество	12700	12000	10600	10000	9500	9280	4600	3200
	оборотов Подача (мм/мин)	900	1430	1530	1670	2050	2800	1600	1600
Медные сплавы (<200 НВ)	Количество	12700	12000	10600	10000	9500	9280	4600	3200
	оборотов Подача (мм/мин)	900	1430	1530	1670	2050	2800	1600	1600

	Глубина резания (мм)	Ширина фрезерования (мм)
Боковое фрезерование	$a_p \leq 1D$	$a_e \leq 0.15D$
Фрезерование пазов	$a_p \leq 0.5D$	$a_e \leq 1D$

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16