

## Режимы резания для фрез GE4-45

Обрабатываемые материалы	Глубина резания (мм)	Ширина отрезки	Скорость (м/мин)	Подача (мм/зуб)
Сталь	$a_p \leq 1D$	$a_e \leq 0.12D$	160	$0.0075D$
Чугун	$a_p \leq 1D$	$a_e \leq 0.12D$	160	$0.0075D$

[www.cncsmagazine.ru](http://www.cncsmagazine.ru) | [sales@cncsmagazine.ru](mailto:sales@cncsmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16