

## Режимы резания для фрез GE4-55

Обрабатываемые материалы	Глубина резания (мм)	Ширина отрезки	Скорость (м/мин)	Подача (мм/зуб)
Углеродистая сталь, легированная сталь (<35 HRC)	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.15D$	170	0.008D
Серый чугун, ковкий чугун (<32 HRC)	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.15D$	150	0.0065D

[www.cncmagazine.ru](http://www.cncmagazine.ru) | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16