

## Режимы резания для фрез GE4-65, GR4-65

Обрабатываемые материалы	Глубина резания (мм)	Ширина отрезки	Скорость (м/мин)	Подача (мм/зуб)
Углеродистая сталь, легированная сталь	$ap \leq 1.5D$	$ae \leq 0.1D$	120	0.006D
Нержавеющая сталь	$ap \leq 1.5D$	$ae \leq 0.1D$	100	0.006D
Серый чугун, ковкий чугун	$ap \leq 1.5D$	$ae \leq 0.1D$	120	0.0055D
Предварительно закаленная, закаленная и отпущенная сталь	$ap \leq 1.5D$	$ae \leq 0.1D$	80	0.0035D

[www.cncmagazine.ru](http://www.cncmagazine.ru) | [sales@cncmagazine.ru](mailto:sales@cncmagazine.ru) | 8 (800) 555-41-16