

Рекомендованные режимы обработки для фрез GESS435

Обрабатываемый материал		Глубина резания, a_p	Ширина резания, a_e	Скорость резания, V_c (м/мм)	Подача на зуб, F_z (мм/зуб)
S	Жаропрочные сплавы на основе никеля	$a_p \leq 1D$	$a_e \leq 0.1D$	20	$0.002D$

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16