



**X-POWER PRO
ФРЕЗЫ**

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

GM814 СЕРИЯ

С3 И 4 ЗУБЬЯМИ, ЧЕРНОВАЯ ОБ-КА - БОКОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Vc = м/мин.
fz = мм/зуб
RPM = об./мин.
FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)					
						6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
P	1-4	Нелегирован. сталь	0.3D	1.5D	Vc	310	305	305	315	315	315
					fz	0.05	0.067	0.063	0.075	0.1	0.113
					RPM	16446	12136	9708	8356	6267	5013
					FEED	2467	2439	2447	2507	2507	2266
	5	Нелегирован. сталь	0.3D	1.5D	Vc	245	245	250	240	255	240
					fz	0.023	0.030	0.028	0.033	0.040	0.039
					RPM	12998	9748	7958	6366	5073	3820
					FEED	897	877	891	840	812	596
	6-7	Низколегир. сталь	0.3D	1.5D	Vc	310	305	305	315	315	315
					fz	0.05	0.067	0.063	0.075	0.1	0.113
					RPM	16446	12136	9708	8356	6267	5013
					FEED	2467	2439	2447	2507	2507	2266
8-9	Низколегир. сталь	0.3D	1.5D	Vc	245	245	250	240	255	240	
				fz	0.023	0.030	0.028	0.033	0.040	0.039	
				RPM	12998	9748	7958	6366	5073	3820	
				FEED	897	877	891	840	812	596	
10	Высоколегир. сталь	0.3D	1.5D	Vc	310	305	305	315	315	315	
				fz	0.05	0.067	0.063	0.075	0.1	0.113	
				RPM	16446	12136	9708	8356	6267	5013	
				FEED	2467	2439	2447	2507	2507	2266	
11.1 - 11.2	Высоколегир. сталь	0.3D	1.5D	Vc	245	245	250	240	255	240	
				fz	0.023	0.030	0.028	0.033	0.040	0.039	
				RPM	12998	9748	7958	6366	5073	3820	
				FEED	897	877	891	840	812	596	
M	14.1	Нержавеющая сталь	0.3D	1.5D	Vc	165	165	170	165	175	160
					fz	0.023	0.03	0.028	0.034	0.039	0.038
					RPM	8754	6565	5411	4377	3482	2546
					FEED	604	591	606	595	543	387
K	15-20	Серый чугун Высокопрочный чугун Ковкий чугун	0.3D	1.5D	Vc	310	305	305	315	315	315
					fz	0.05	0.067	0.063	0.075	0.1	0.113
					RPM	16446	12136	9708	8356	6267	5013
					FEED	2467	2439	2447	2507	2507	2266
H	38.1 - 38.2	Закаленная сталь	0.05D	1.0D	Vc	65	65	65	65	65	65
					fz	0.026	0.033	0.036	0.039	0.034	0.038
					RPM	3448	2586	2069	1724	1293	1035
					FEED	269	256	298	269	176	157
	40	Отбелен. чугун	0.3D	1.5D	Vc	245	245	250	240	255	240
					fz	0.023	0.030	0.028	0.033	0.040	0.039
					RPM	12998	9748	7958	6366	5073	3820
					FEED	897	877	891	840	812	596
	41	Закален. чугун	0.05D	1.0D	Vc	65	65	65	65	65	65
					fz	0.026	0.033	0.036	0.039	0.034	0.038
					RPM	3448	2586	2069	1724	1293	1035
					FEED	269	256	298	269	176	157

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16

