

# РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

## GM876, GM813 СЕРИЯ С 2 ЗУБЬЯМИ, СФЕРИЧЕСКИЕ

### НОРМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Параметр	Диаметр (Ø)															
					1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0			
P	1-4	Нелегирован. сталь	0.2D	Vc	55	85	100	125	140	150	160	180	200	225	245	270	290			
				fz	0.008	0.011	0.026	0.026	0.026	0.035	0.045	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.2			
				RPM	17507	18038	15915	15915	14854	11937	10186	9549	7958	7162	6499	5371	4615			
				FEED	280	397	828	828	772	836	917	1146	1432	1719	1950	1934	1846			
				Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			
				Vc	45	65	75	95	105	120	130	145	160	180	195	215	230			
	5	Нелегирован. сталь	0.2D	fz	0.008	0.011	0.023	0.023	0.023	0.032	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160			
				RPM	14324	13793	11937	12096	11141	9549	8276	7692	6366	5730	5173	4277	3661			
				FEED	229	303	549	556	512	611	662	923	1019	1146	1241	1198	1171			
				Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			
				6-7	Низколегир. сталь	0.2D	Vc	55	85	100	125	140	150	160	180	200	225	245	270	290
							fz	0.008	0.011	0.026	0.026	0.026	0.035	0.045	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.2
RPM	17507	18038	15915				15915	14854	11937	10186	9549	7958	7162	6499	5371	4615				
FEED	280	397	828				828	772	836	917	1146	1432	1719	1950	1934	1846				
Ap	0.2	0.2	0.2				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
Vc	45	65	75				95	105	120	130	145	160	180	195	215	230				
8-9	Низколегир. сталь	0.2D	fz	0.008	0.011	0.023	0.023	0.023	0.032	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160				
			RPM	14324	13793	11937	12096	11141	9549	8276	7692	6366	5730	5173	4277	3661				
			FEED	229	303	549	556	512	611	662	923	1019	1146	1241	1198	1171				
			Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
			10	Высоколегир. сталь	0.2D	Vc	55	85	100	125	140	150	160	180	200	225	245	270	290	
						fz	0.008	0.011	0.026	0.026	0.026	0.035	0.045	0.06	0.09	0.12	0.15	0.18	0.2	
RPM	17507	18038				15915	15915	14854	11937	10186	9549	7958	7162	6499	5371	4615				
FEED	280	397				828	828	772	836	917	1146	1432	1719	1950	1934	1846				
Ap	0.2	0.2				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
Vc	45	65				75	95	105	120	130	145	160	180	195	215	230				
11.1 - 11.2	Высоколегир. сталь	0.2D	fz	0.008	0.011	0.023	0.023	0.023	0.032	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160				
			RPM	14324	13793	11937	12096	11141	9549	8276	7692	6366	5730	5173	4277	3661				
			FEED	229	303	549	556	512	611	662	923	1019	1146	1241	1198	1171				
			Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
			K 15-20	Серый чугун Высокопрочный чугун Ковкий чугун	0.2D	Vc	55	80	100	125	135	145	160	180	200	220	245	265	290	
						fz	0.008	0.011	0.026	0.026	0.026	0.035	0.045	0.06	0.09	0.12	0.15	0.181	0.201	
RPM	17507	16977				15915	15915	14324	11539	10186	9549	7958	7003	6499	5272	4615				
FEED	280	373				828	828	745	808	917	1146	1432	1681	1950	1908	1855				
Ap	0.2	0.2				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
Vc	20	30				35	40	50	60	65	65	70	70	75	75	80				
H	38.1 - 38.2	Закаленная сталь	0.1D	fz	0.008	0.011	0.016	0.016	0.017	0.021	0.024	0.030	0.044	0.055	0.070	0.091	0.113			
				RPM	6366	6366	5570	5093	5305	4775	4138	3448	2785	2228	1989	1492	1273			
				FEED	102	140	178	163	180	201	199	207	245	245	279	272	288			
				Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			
				40	Отбелен. чугун	0.2D	Vc	45	65	75	95	105	120	130	145	160	180	195	215	230
							fz	0.008	0.011	0.023	0.023	0.023	0.032	0.040	0.060	0.080	0.100	0.120	0.140	0.160
	RPM	14324	13793				11937	12096	11141	9549	8276	7692	6366	5730	5173	4277	3661			
	FEED	229	303				549	556	512	611	662	923	1019	1146	1241	1198	1171			
	Ap	0.2	0.2				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			
	Vc	20	30				35	40	50	60	65	65	70	70	75	75	80			
	41	Закален. чугун	0.1D	fz	0.008	0.011	0.016	0.016	0.017	0.021	0.024	0.030	0.044	0.055	0.070	0.091	0.113			
				RPM	6366	6366	5570	5093	5305	4775	4138	3448	2785	2228	1989	1492	1273			
				FEED	102	140	178	163	180	201	199	207	245	245	279	272	288			
				Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			

Vc = м/мин.  
fz = мм/зуб  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/мин.  
Ap = мм

## GM876, GM813 СЕРИЯ С 2 ЗУБЬЯМИ, СФЕРИЧЕСКИЕ

### ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Параметр	Диаметр (Ø)															
					1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0			
P	1-5	Нелегиров. сталь	0.05D	Vc	90	120	150	185	220	295	370	445	470	495	515	540	560			
				fz	0.026	0.03	0.035	0.042	0.048	0.07	0.086	0.095	0.12	0.139	0.16	0.181	0.2			
				RPM	28648	25465	23873	23555	23343	23475	23555	23608	18701	15756	13661	10743	8913			
				FEED	1490	1528	1671	1979	2241	3287	4051	4486	4488	4380	4371	3889	3565			
				Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			
				Vc	90	120	150	185	220	295	370	445	470	495	515	540	560			
	6-9	Низколегир. сталь	0.05D	fz	0.026	0.030	0.035	0.042	0.048	0.070	0.086	0.095	0.120	0.139	0.160	0.181	0.200			
				RPM	28648	25465	23873	23555	23343	23475	23555	23608	18701	15756	13661	10743	8913			
				FEED	1490	1528	1671	1979	2241	3287	4051	4486	4488	4380	4371	3889	3565			
				Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			
				10 - 11.2	Высоколегир. сталь	0.05D	Vc	90	120	150	185	220	295	370	445	470	495	515	540	560
							fz	0.026	0.03	0.035	0.042	0.048	0.07	0.086	0.095	0.12	0.139	0.16	0.181	0.2
RPM	28648	25465	23873				23555	23343	23475	23555	23608	18701	15756	13661	10743	8913				
FEED	1490	1528	1671				1979	2241	3287	4051	4486	4488	4380	4371	3889	3565				
Ap	0.2	0.2	0.2				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
Vc	90	120	150				185	220	295	370	445	470	495	515	540	560				
K 15-20	Серый чугун Высокопрочный чугун Ковкий чугун	0.05D	fz	0.026	0.03	0.035	0.042	0.048	0.07	0.086	0.095	0.12	0.139	0.16	0.181	0.2				
			RPM	28648	25465	23873	23555	23343	23475	23555	23608	18701	15756	13661	10743	8913				
			FEED	1490	1528	1671	1979	2241	3287	4051	4486	4488	4380	4371	3889	3565				
			Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
			H 38.1 - 38.2	Закаленная сталь	0.05D	Vc	90	120	150	165	180	190	210	220	235	245	255	270	280	
						fz	0.016	0.019	0.022	0.026	0.031	0.042	0.050	0.060	0.075	0.086	0.095	0.105	0.115	
RPM	28648	25465				23873	21008	19099	15120	13369	11671	9350	7799	6764	5371	4456				
FEED	917	968				1050	1092	1184	1270	1337	1401	1403	1341	1285	1128	1025				
Ap	0.2	0.2				0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3				
Vc	90	120				150	185	220	295	370	445	470	495	515	540	560				
H 40	Отбелен. чугун	0.05D	fz	0.026	0.030	0.035	0.042	0.048	0.070	0.086	0.095	0.120	0.139	0.160	0.181	0.200				
			RPM	28648	25465	23873	23555	23343	23475	23555	23608	18701	15756	13661	10743	8913				
			FEED	1490	1528	1671	1979	2241	3287	4051	4486	4488	4380	4371	3889	3565				
			Ap	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
			H 41	Закален. чугун	0.05D	Vc	90	120	150	165	180	190	210	220	235	245	255	270	280	
						fz	0.016	0.019	0.022	0.026	0.031	0.042	0.050	0.060	0.075	0.086	0.095	0.105	0.115	
RPM	28648	25465				23873	21008	19099	15120	13369	11671	9350	7799	6764	5371	4456				
FEED	917	968				1050	1092	1184												