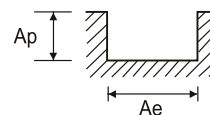


GMK55, GMK56 серии

С2зубьями



Vc = м/мин. fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Резка		Параметр	Диаметр(Ø)							
			Ae	Ap		2	3	4	5	6	8	10	12
P	1	Нелегированная сталь	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	71	81	92	96	102	103	99	100
					fz	0.008	0.012	0.020	0.025	0.031	0.045	0.051	0.051
					RPM	11300	8590	7320	6110	5410	4100	3150	2650
					FEED	180	210	290	310	340	370	320	270
	2		1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	71	81	92	96	102	103	99	100
					fz	0.008	0.012	0.020	0.025	0.031	0.045	0.051	0.051
					RPM	11300	8590	7320	6110	5410	4100	3150	2650
					FEED	180	210	290	310	340	370	320	270
	3		1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	71	81	92	96	102	103	99	100
					fz	0.008	0.012	0.020	0.025	0.031	0.045	0.051	0.051
RPM		11300			8590	7320	6110	5410	4100	3150	2650		
FEED		180			210	290	310	340	370	320	270		
4	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	71	81	92	96	102	103	99	100		
			fz	0.008	0.012	0.020	0.025	0.031	0.045	0.051	0.051		
			RPM	11300	8590	7320	6110	5410	4100	3150	2650		
			FEED	180	210	290	310	340	370	320	270		
5	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	47	50	56	57	61	61	61	61		
			fz	0.008	0.013	0.019	0.025	0.033	0.040	0.040	0.039		
			RPM	7480	5310	4460	3630	3240	2430	1940	1620		
			FEED	120	140	170	180	210	190	160	130		
6	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	71	81	92	96	102	103	99	100		
			fz	0.008	0.012	0.020	0.025	0.031	0.045	0.051	0.051		
			RPM	11300	8590	7320	6110	5410	4100	3150	2650		
			FEED	180	210	290	310	340	370	320	270		
7	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	71	81	92	96	102	103	99	100		
			fz	0.008	0.012	0.020	0.025	0.031	0.045	0.051	0.051		
			RPM	11300	8590	7320	6110	5410	4100	3150	2650		
			FEED	180	210	290	310	340	370	320	270		
8	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	47	50	56	57	61	61	61	61		
			fz	0.008	0.013	0.019	0.025	0.033	0.040	0.040	0.039		
			RPM	7480	5310	4460	3630	3240	2430	1940	1620		
			FEED	120	140	170	180	210	190	160	130		
9	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	47	50	56	57	61	61	61	61		
			fz	0.008	0.013	0.019	0.025	0.033	0.040	0.040	0.039		
			RPM	7480	5310	4460	3630	3240	2430	1940	1620		
			FEED	120	140	170	180	210	190	160	130		
10	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	71	81	92	96	102	103	99	100		
			fz	0.008	0.012	0.020	0.025	0.031	0.045	0.051	0.051		
			RPM	11300	8590	7320	6110	5410	4100	3150	2650		
			FEED	180	210	290	310	340	370	320	270		
11.1	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	47	50	56	57	61	61	61	61		
			fz	0.008	0.013	0.019	0.025	0.033	0.040	0.040	0.039		
			RPM	7480	5310	4460	3630	3240	2430	1940	1620		
			FEED	120	140	170	180	210	190	160	130		
11.2	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	47	50	56	57	61	61	61	61		
			fz	0.008	0.013	0.019	0.025	0.033	0.040	0.040	0.039		
			RPM	7480	5310	4460	3630	3240	2430	1940	1620		
			FEED	120	140	170	180	210	190	160	130		
M	14.1	Нержавеющая сталь	1.0D	до Ø3 : 0.2D более Ø3 : 0.5D	Vc	39	43	48	49	52	51	51	49
					fz	0.007	0.013	0.019	0.025	0.032	0.043	0.048	0.048
					RPM	6210	4560	3820	3120	2760	2030	1620	1300
					FEED	90	120	150	160	180	170	160	120