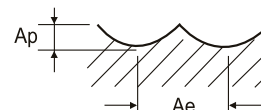


GMK57 серия

2 зубая сферическая



Vc = м/мин, fz = мм/зуб
RPM = об./мин, FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр(Ø)							
						2	3	4	5	6	8	10	12
P	1	Нелегированная сталь	0.2D	0.1D	Vc	87	119	128	140	155	175	194	213
					fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150
					RPM	13850	12630	10190	8910	8220	6960	6180	5650
					FEED	720	660	710	800	990	1250	1480	1700
	2		0.2D	0.1D	Vc	87	119	128	140	155	175	194	213
					fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150
					RPM	13850	12630	10190	8910	8220	6960	6180	5650
					FEED	720	660	710	800	990	1250	1480	1700
	3		0.2D	0.1D	Vc	87	119	128	140	155	175	194	213
					fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150
					RPM	13850	12630	10190	8910	8220	6960	6180	5650
					FEED	720	660	710	800	990	1250	1480	1700
4	0.2D	0.1D	Vc	87	119	128	140	155	175	194	213		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	13850	12630	10190	8910	8220	6960	6180	5650		
			FEED	720	660	710	800	990	1250	1480	1700		
5	0.2D	0.1D	Vc	65	91	103	112	126	141	155	170		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	10350	9660	8200	7130	6680	5610	4930	4510		
			FEED	540	500	570	640	800	1010	1180	1350		
6	0.2D	0.1D	Vc	87	119	128	140	155	175	194	213		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	13850	12630	10190	8910	8220	6960	6180	5650		
			FEED	720	660	710	800	990	1250	1480	1700		
7	0.2D	0.1D	Vc	87	119	128	140	155	175	194	213		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	13850	12630	10190	8910	8220	6960	6180	5650		
			FEED	720	660	710	800	990	1250	1480	1700		
8	0.2D	0.1D	Vc	65	91	103	112	126	141	155	170		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	10350	9660	8200	7130	6680	5610	4930	4510		
			FEED	540	500	570	640	800	1010	1180	1350		
9	0.2D	0.1D	Vc	65	91	103	112	126	141	155	170		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	10350	9660	8200	7130	6680	5610	4930	4510		
			FEED	540	500	570	640	800	1010	1180	1350		
10	0.2D	0.1D	Vc	87	119	128	140	155	175	194	213		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	13850	12630	10190	8910	8220	6960	6180	5650		
			FEED	720	660	710	800	990	1250	1480	1700		
11.1	0.1D	0.1D	Vc	65	91	103	112	126	141	155	170		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	10350	9660	8200	7130	6680	5610	4930	4510		
			FEED	540	500	570	640	800	1010	1180	1350		
11.2	0.1D	0.1D	Vc	28	42	51	56	58	60	62	64		
			fz	0.026	0.026	0.035	0.045	0.060	0.090	0.120	0.150		
			RPM	4460	4460	4060	3570	3080	2390	1970	1700		
			FEED	230	230	280	320	370	430	470	510		