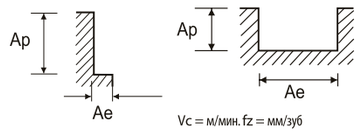
GMK58, GMK59 серии

3 зуба - боковое и пазовое фрезерование

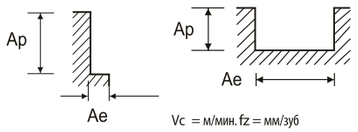


Vc = м/мин. fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Боковое Ae	Боковое Ap	Пазовое Ae	Пазовое Ap	Параметр	Диаметр(Ø) 2	3	4	5	6	8	10	12
P	1	Нелегированная сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	218	242	290	319	387	490	610	628
	2		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	218	242	290	319	387	490	610	628
	3		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	218	242	290	319	387	490	610	628
	4		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	218	242	290	319	387	490	610	628
	5		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	107	107	107	107	107	107	117	117
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	17030	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104
							FEED	153	170	204	225	272	345	425	438
	6	Низколегированная сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	218	242	290	319	387	490	610	628
	7		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	218	242	290	319	387	490	610	628
	8		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	107	107	107	107	107	107	117	117
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	17030	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104
							FEED	153	170	204	225	272	345	425	438
	9		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	107	107	107	107	107	107	117	117
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	17030	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104
							FEED	153	170	204	225	272	345	425	438
	10	Высоколегированная сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	64	64	64	64	64	64	70	70
							fz	0.001	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032
							RPM	10186	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857
							FEED	31	61	92	98	112	145	180	178
	11.1		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	64	64	64	64	64	64	70	70
							fz	0.001	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032
							RPM	10186	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857
							FEED	31	61	92	98	112	145	180	178
M	12	Нержавеющая сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	148	148	148	148	148	148	148	148
							fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039
							RPM	23555	15703	11777	9422	7852	5889	4711	3926
							FEED	141	188	212	254	306	389	481	459
	13		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	148	148	148	148	148	148	148	148
							fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039
							RPM	23555	15703	11777	9422	7852	5889	4711	3926
							FEED	141	188	212	254	306	389	481	459
	14.1		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	106	106	106	106	106	106	106	106
							fz	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055
							RPM	16870	11247	8435	6748	5623	4218	3374	2812
							FEED	152	169	202	263	304	354	486	464
	14.2		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	95	95	95	95	95	95	95	95
							fz	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055
							RPM	15120	10080	7560	6048	5040	3780	3024	2520
							FEED	136	151	181	236	272	318	435	416

GMK58, GMK59 серии

3 зуба - боковое и пазовое фрезерование



Vc = м/мин. fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Боковое Ae	Боковое Ap	Пазовое Ae	Пазовое Ap	Параметр	Диаметр(Ø) 2	3	4	5	6	8	10	12
K	15	Серый чугун	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	214	214	267	299	357	455	564	568
	16		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	214	214	267	299	357	455	564	568
	17	Чугун с шаровидным графитом	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	214	214	267	299	357	455	564	568
	18		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	214	214	267	299	357	455	564	568
	19	Ковкий чугун	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	214	214	267	299	357	455	564	568
	20		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	214	214	267	299	357	455	564	568
S	31	Жаропрочные суперсплавы	0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	37	41	43	40	50	59	82	79
	32		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	37	41	43	40	50	59	82	79
	33		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	37	41	43	40	50	59	82	79
	34		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	37	41	43	40	50	59	82	79
	35		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	37	41	43	40	50	59	82	79
	36	Титановые сплавы	0.35D	1D	1D	0.5D	Vc	58	58	58	58	58	58	58	58
							fz	0.002	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050
							RPM	9231	6154	4615	3692	3077	2308	1846	1538
							FEED	55	74	97	122	148	173	233	231
	37		0.35D	1D	1D	0.5D	Vc	58	58	58	58	58	58	58	58
							fz	0.002	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050
							RPM	9231	6154	4615	3692	3077	2308	1846	1538
							FEED	55	74	97	122	148	173	233	231

cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16