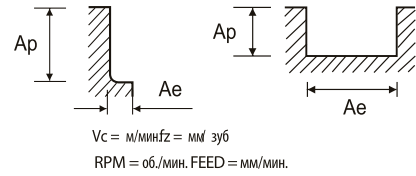


GMK60, GMK61 серии

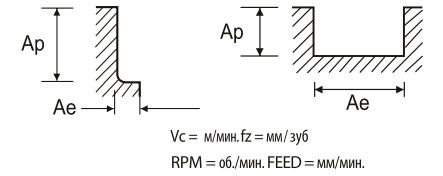
Зубая радиусная -боковое и пазовое фрезерование



ISO	VDI 3323	Материал	Боковое		Пазовое		Параметр	Диаметр (Ø)																																		
			Ae	Ap	Ae	Ap		1.8	2.8	3.8	4.8	5.75	7.75	9.7	11.7																											
								Vc	fz	RPM	FEED	Vc	fz	RPM	FEED	Vc	fz	RPM	FEED	Vc	fz	RPM	FEED																			
P	1	Нелегированная сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	26880	17280	12732	10080	8414	6243	5513	4571	FEED	242	259	306	333	404	506	628	645
							Vc	152	152	152	152	152	152	168	168	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	26880	17280	12732	10080	8414	6243	5513	4571	FEED	242	259	306	333	404	506	628	645
							Vc	152	152	152	152	152	152	168	168	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	26880	17280	12732	10080	8414	6243	5513	4571	FEED	242	259	306	333	404	506	628	645
							Vc	152	152	152	152	152	152	168	168	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	26880	17280	12732	10080	8414	6243	5513	4571	FEED	242	259	306	333	404	506	628	645
	Vc		107	107	107	107	107	107	117	117	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	18922	12164	8963	7096	5923	4395	3839	3183	FEED	170	182	215	234	284	356	438	449					
	Vc		152	152	152	152	152	152	168	168	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	26880	17280	12732	10080	8414	6243	5513	4571	FEED	242	259	306	333	404	506	628	645					
	Vc		152	152	152	152	152	152	168	168	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	26880	17280	12732	10080	8414	6243	5513	4571	FEED	242	259	306	333	404	506	628	645					
	Vc		107	107	107	107	107	107	117	117	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	18922	12164	8963	7096	5923	4395	3839	3183	FEED	170	182	215	234	284	356	438	449					
	Vc		107	107	107	107	107	107	117	117	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	18922	12164	8963	7096	5923	4395	3839	3183	FEED	170	182	215	234	284	356	438	449					
	Vc		107	107	107	107	107	107	117	117	fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	RPM	18922	12164	8963	7096	5923	4395	3839	3183	FEED	170	182	215	234	284	356	438	449					
	Vc		64	64	64	64	64	64	70	70	fz	0.001	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	RPM	11318	7276	5361	4244	3543	2629	2297	1904	FEED	34	65	96	102	117	150	186	183					
Vc	64	64	64	64	64	64	70	70	fz	0.001	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	RPM	11318	7276	5361	4244	3543	2629	2297	1904	FEED	34	65	96	102	117	150	186	183							
M	12	Нержавеющая сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	148	148	148	148	148	148	148	148	fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	RPM	26172	16825	12397	9815	8193	6079	4857	4026	FEED	157	202	223	265	320	401	495	471
							Vc	148	148	148	148	148	148	148	148	148	148	148	148	fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	RPM	26172	16825	12397	9815	8193	6079	4857	4026	FEED	157	202	223	265
	Vc		106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	fz	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	RPM	18745	12050	8879	7029	5868	4354	3478	2884	FEED	169	181	213	274	317	366	501	476	
	Vc		95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	fz	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	RPM	16800	10800	7958	6300	5259	3902	3117	2585	FEED	151	162	191	246	284	328	449	427	
	Vc		148	148	148	148	148	148	148	148	148	148	148	148	148	fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	RPM	26172	16825	12397	9815	8193	6079	4857	4026	FEED	157	202	223	265	320	401	495	471

GMK60, GMK61 серии

Зубая радиусная -боковое и пазовое фрезерование



ISO	VDI 3323	Материал	Боковое		Пазовое		Параметр	Диаметр (Ø)																																		
			Ae	Ap	Ae	Ap		1.8	2.8	3.8	4.8	5.75	7.75	9.7	11.7																											
								Vc	fz	RPM	FEED	Vc	fz	RPM	FEED	Vc	fz	RPM	FEED																							
K	15	Серый чугун	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123	fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058	RPM	19806	12732	9382	7427	6200	4600	4036	3346	FEED	238	229	281	312	372	469	581	582
							Vc	112	112	112	112	112	112	123	123	fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058	RPM	19806	12732	9382	7427	6200	4600	4036	3346	FEED	238	229	281	312	372	469	581	582
	Vc		112	112	112	112	112	112	123	123	fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058	RPM	19806	12732	9382	7427	6200	4600	4036	3346	FEED	238	229	281	312	372	469	581	582					
	Vc		112	112	112	112	112	112	123	123	fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058	RPM	19806	12732	9382	7427	6200	4600	4036	3346	FEED	238	229	281	312	372	469	581	582					
	Vc		112	112	112	112	112	112	123	123	fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058	RPM	19806	12732	9382	7427	6200	4600	4036	3346	FEED	238	229	281	312	372	469	581	582					
	Vc		112	112	112	112	112	112	123	123	fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058	RPM	19806	12732	9382	7427	6200	4600	4036	3346	FEED	238	229	281	312	372	469	581	582					
S	31	Жаропрочные суперсплавы	0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41	52	61	84	81
							Vc	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41
Vc	26		26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41	52	61	84	81	
Vc	26		26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41	52	61	84	81	
Vc	26		26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41	52	61	84	81	
Vc	26		26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41	52	61	84	81	
S	34	Титановые сплавы	0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41	52	61	84	81
							Vc	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038	RPM	4598	2956	2178	1724	1439	1068	853	707	FEED	41	44	46	41
Vc	58		58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	fz	0.002	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050	RPM	10257	6594	4858	3846	3211	2382	1903	1578	FEED	62	79	102	127	154	179	240	237	
Vc	58		58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	fz	0.002	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050	RPM	10257	65																