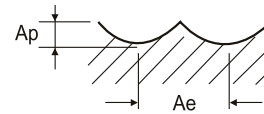


GMK62 серия

3 зубые сферические

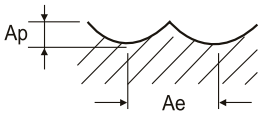


Vc = м/мин. fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)							
						2	3	4	5	6	8	10	12
P	1	Нелегированная сталь	0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162
					fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070
					RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297
					FEED	1702	1289	1044	928	1031	1160	1006	902
	2		0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162
					fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070
					RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297
					FEED	1702	1289	1044	928	1031	1160	1006	902
	3		0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162
fz		0.022			0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070		
RPM		25783			17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297		
FEED		1702			1289	1044	928	1031	1160	1006	902		
4	0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162		
			fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070		
			RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297		
			FEED	1702	1289	1044	928	1031	1160	1006	902		
5	0.5D	0.8D	Vc	113	113	113	113	113	113	113	113		
			fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070		
			RPM	17985	11990	8992	7194	5995	4496	3597	2997		
			FEED	1187	899	728	647	719	809	701	629		
6	0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162		
			fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070		
			RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297		
			FEED	1702	1289	1044	928	1031	1160	1006	902		
7	0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162		
			fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070		
			RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297		
			FEED	1702	1289	1044	928	1031	1160	1006	902		
8	0.5D	0.8D	Vc	113	113	113	113	113	113	113	113		
			fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070		
			RPM	17985	11990	8992	7194	5995	4496	3597	2997		
			FEED	1187	899	728	647	719	809	701	629		
9	0.5D	0.8D	Vc	113	113	113	113	113	113	113	113		
			fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070		
			RPM	17985	11990	8992	7194	5995	4496	3597	2997		
			FEED	1187	899	728	647	719	809	701	629		
10	0.5D	0.8D	Vc	68	68	68	68	68	68	68	68		
			fz	0.014	0.017	0.019	0.021	0.028	0.042	0.045	0.049		
			RPM	10823	7215	5411	4329	3608	2706	2165	1804		
			FEED	455	368	308	273	303	341	292	265		
11.1	0.5D	0.8D	Vc	68	68	68	68	68	68	68	68		
			fz	0.014	0.017	0.019	0.021	0.028	0.042	0.045	0.049		
			RPM	10823	7215	5411	4329	3608	2706	2165	1804		
			FEED	455	368	308	273	303	341	292	265		
M	12	Нержавеющая сталь	0.5D	0.8D	Vc	77	77	77	77	77	77	77	77
					fz	0.013	0.015	0.015	0.025	0.03	0.04	0.045	0.05
					RPM	12255	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042
					FEED	478	368	276	368	368	331	306	306
	13		0.5D	0.8D	Vc	77	77	77	77	77	77	77	77
					fz	0.013	0.015	0.015	0.025	0.03	0.04	0.045	0.05
					RPM	12255	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042
					FEED	478	368	276	368	368	331	306	306
	14.1		0.5D	0.8D	Vc	85	85	85	85	85	85	85	85
					fz	0.015	0.02	0.02	0.025	0.041	0.045	0.05	0.055
					RPM	13528	9019	6764	5411	4509	3382	2706	2255
					FEED	609	541	406	406	555	457	406	372
14.2	0.5D	0.8D	Vc	77	77	77	77	77	77	77	77		
			fz	0.015	0.02	0.02	0.025	0.041	0.045	0.05	0.055		
			RPM	12255	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042		
			FEED	551	490	368	368	502	414	368	337		

GMK62 серия

3 зубые сферические



Vc = м/мин. fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)							
						2	3	4	5	6	8	10	12
K	15	Серый чугун	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119
					fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087
					RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157
					FEED	1591	1174	938	841	947	1051	920	824
	16		0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119
					fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087
					RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157
					FEED	1591	1174	938	841	947	1051	920	824
	17		0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119
					fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087
					RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157
					FEED	1591	1174	938	841	947	1051	920	824
18	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119		
			fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087		
			RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157		
			FEED	1591	1174	938	841	947	1051	920	824		
19	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119		
			fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087		
			RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157		
			FEED	1591	1174	938	841	947	1051	920	824		
20	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119		
			fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087		
			RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157		
			FEED	1591	1174	938	841	947	1051	920	824		
S	31	Жаропрочные суперсплавы	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21
					fz	0.01	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038
					RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557
					FEED	100	94	70	68	94	78	70	63
	32		0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21
					fz	0.01	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038
					RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557
					FEED	100	94	70	68	94	78	70	63
	33		0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21
					fz	0.01	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038
					RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557
					FEED	100	94	70	68	94	78	70	63
34	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21		
			fz	0.01	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038		
			RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557		
			FEED	100	94	70	68	94	78	70	63		
35	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21		
			fz	0.01	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038		
			RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557		
			FEED	100	94	70	68	94	78	70	63		
36	0.5D	0.3D	Vc	47	47	47	47	47	47	47	47		
			fz	0.014	0.018	0.018	0.022	0.037	0.040	0.045	0.049		
			RPM	7480	4987	3740	2992	2493	1870	1496	1247		
			FEED	314	269	202	197	277	224	202	183		
37	0.5D	0.3D	Vc	47	47	47	47	47	47	47	47		
			fz	0.014	0.018	0.018	0.022	0.037	0.040	0.045	0.049		
			RPM	7480	4987	3740	2992	2493	1870	1496	1247		
			FEED	314	269	202	197	277	224	202	183		