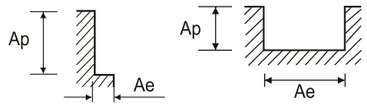
GMK63, GMK64 серии

4 зуба - боковое и пазовое фрезерование

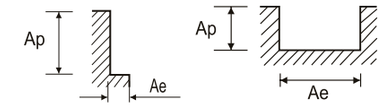


Vc = м/мин.fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Боковое Ae	Боковое Ap	Пазовое Ae	Пазовое Ap	Параметр	Диаметр(Ø) 2	3	4	5	6	8	10	12
P	1	Нелегированная сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	290	323	387	426	516	653	813	838
	2		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	290	323	387	426	516	653	813	838
	3		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	290	323	387	426	516	653	813	838
	4		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	290	323	387	426	516	653	813	838
	5		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	107	107	107	107	107	107	117	117
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	17030	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104
							FEED	204	227	272	300	363	460	566	583
	6	Низколегированная сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	290	323	387	426	516	653	813	838
	7		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	152	152	152	152	152	152	168	168
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	24192	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456
							FEED	290	323	387	426	516	653	813	838
	8		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	107	107	107	107	107	107	117	117
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	17030	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104
							FEED	204	227	272	300	363	460	566	583
	9		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	107	107	107	107	107	107	117	117
							fz	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047
							RPM	17030	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104
							FEED	204	227	272	300	363	460	566	583
	10	Высоколегированная и инструментальная сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	64	64	64	64	64	64	70	70
							fz	0.001	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032
							RPM	10186	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857
							FEED	41	81	122	130	149	194	241	238
	11.1		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	64	64	64	64	64	64	70	70
							fz	0.001	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032
							RPM	10186	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857
							FEED	41	81	122	130	149	194	241	238
M	12	Нержавеющая сталь	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	148	148	148	148	148	148	148	148
							fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039
							RPM	23555	15703	11777	9422	7852	5889	4711	3926
							FEED	188	251	283	339	408	518	641	612
	13		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	148	148	148	148	148	148	148	148
							fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039
							RPM	23555	15703	11777	9422	7852	5889	4711	3926
							FEED	188	251	283	339	408	518	641	612
	14.1		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	106	106	106	106	106	106	106	106
							fz	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055
							RPM	16870	11247	8435	6748	5623	4218	3374	2812
							FEED	202	225	270	351	405	472	648	619
	14.2		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	95	95	95	95	95	95	95	95
							fz	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055
							RPM	15120	10080	7560	6048	5040	3780	3024	2520
							FEED	181	202	242	314	363	423	581	554

GMK63, GMK64 серии

4 зуба - боковое и пазовое фрезерование



Vc = м/мин. fz = мм /зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Боковое Материал	Пазовое Параметр Ae	Пазовое Ap	Ae	Ap		Диаметр(Ø) 2	3	4	5	6	8	10	12
K	15	Серый чугун	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	285	285	357	399	475	606	752	757
	16		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	285	285	357	399	475	606	752	757
	17	Чугун с шаровидным графитом	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	285	285	357	399	475	606	752	757
	18		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	285	285	357	399	475	606	752	757
	19	Ковкий чугун	0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	285	285	357	399	475	606	752	757
	20		0.5D	1.0D	1.0D	0.8D	Vc	112	112	112	112	112	112	123	123
							fz	0.004	0.006	0.01	0.014	0.02	0.034	0.048	0.058
							RPM	17825	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263
							FEED	285	285	357	399	475	606	752	757
S	31	Жаропрочные суперсплавы	0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	50	55	58	53	66	79	109	105
	32		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	50	55	58	53	66	79	109	105
	33		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	50	55	58	53	66	79	109	105
	34		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	50	55	58	53	66	79	109	105
	35		0.25D	1D	1D	0.5D	Vc	26	26	26	26	26	26	26	26
							fz	0.003	0.005	0.007	0.008	0.012	0.019	0.033	0.038
							RPM	4138	2759	2069	1655	1379	1035	828	690
							FEED	50	55	58	53	66	79	109	105
	36	Титановые сплавы	0.35D	1D	1D	0.5D	Vc	58	58	58	58	58	58	58	58
							fz	0.002	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050
							RPM	9231	6154	4615	3692	3077	2308	1846	1538
							FEED	74	98	129	162	197	231	310	308
	37		0.35D	1D	1D	0.5D	Vc	58	58	58	58	58	58	58	58
							fz	0.002	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.042	0.050
							RPM	9231	6154	4615	3692	3077	2308	1846	1538
							FEED	74	98	129	162	197	231	310	308