

Vc = м/мин. fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

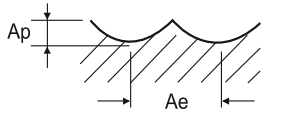
GMK65 серия

4зуба сферическая

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)							
						2	3	4	5	6	8	10	12
P	1	Нелегированная сталь	0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162
					fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070
					RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297
					FEED	2269	1719	1392	1238	1375	1547	1341	1203
			0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162
					fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070
					RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297
					FEED	2269	1719	1392	1238	1375	1547	1341	1203
			0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162
					fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070
					RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297
					FEED	2269	1719	1392	1238	1375	1547	1341	1203
0.5D	0.8D	Vc	113	113	113	113	113	113	113	113			
		fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070			
		RPM	17985	11990	8992	7194	5995	4496	3597	2997			
		FEED	1583	1199	971	863	959	1079	935	839			
0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162			
		fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070			
		RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297			
		FEED	2269	1719	1392	1238	1375	1547	1341	1203			
0.5D	0.8D	Vc	162	162	162	162	162	162	162	162			
		fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070			
		RPM	25783	17189	12892	10313	8594	6446	5157	4297			
		FEED	2269	1719	1392	1238	1375	1547	1341	1203			
0.5D	0.8D	Vc	113	113	113	113	113	113	113	113			
		fz	0.022	0.025	0.027	0.030	0.040	0.060	0.065	0.070			
		RPM	17985	11990	8992	7194	5995	4496	3597	2997			
		FEED	1583	1199	971	863	959	1079	935	839			
0.5D	0.8D	Vc	68	68	68	68	68	68	68	68			
		fz	0.014	0.017	0.019	0.021	0.028	0.042	0.045	0.049			
		RPM	10823	7215	5411	4329	3608	2706	2165	1804			
		FEED	606	491	411	364	404	455	390	354			
0.5D	0.8D	Vc	68	68	68	68	68	68	68	68			
		fz	0.014	0.017	0.019	0.021	0.028	0.042	0.045	0.049			
		RPM	10823	7215	5411	4329	3608	2706	2165	1804			
		FEED	606	491	411	364	404	455	390	354			
M	12	Нержавеющая сталь	0.5D	0.8D	Vc	77	77	77	77	77	77	77	77
					fz	0.013	0.015	0.015	0.025	0.03	0.04	0.045	0.05
					RPM	12255	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042
					FEED	637	490	368	490	490	441	408	408
	0.5D	0.8D	Vc	77	77	77	77	77	77	77	77		
			fz	0.013	0.015	0.015	0.025	0.03	0.04	0.045	0.05		
			RPM	12255	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042		
			FEED	637	490	368	490	490	441	408	408		
	0.5D	0.8D	Vc	85	85	85	85	85	85	85	85		
			fz	0.015	0.02	0.02	0.025	0.041	0.045	0.05	0.055		
			RPM	13528	9019	6764	5411	4509	3382	2706	2255		
			FEED	812	722	541	541	740	609	541	496		
0.5D	0.8D	Vc	77	77	77	77	77	77	77	77			
		fz	0.015	0.02	0.02	0.025	0.041	0.045	0.05	0.055			
		RPM	12255	8170	6127	4902	4085	3064	2451	2042			
		FEED	735	654	490	490	670	551	490	449			

GMK65 серия

4зуба сферическая



Vc = м/мин. fz = мм/зуб
RPM = об./мин. FEED = мм/мин.

ISO	VDI 3323	Материал	Ae	Ap	Параметр	Диаметр (Ø)							
						2	3	4	5	6	8	10	12
K	15	Серый чугун	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119
					fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087
					RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157
					FEED	2121	1566	1250	1121	1263	1402	1227	1098
	16	Чугун с шаровидным графитом	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119
					fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087
					RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157
					FEED	2121	1566	1250	1121	1263	1402	1227	1098
	17	Ковкий чугун	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119
					fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087
					RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157
					FEED	2121	1566	1250	1121	1263	1402	1227	1098
18	Жаропрочные суперсплавы	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119	
				fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087	
				RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157	
				FEED	2121	1566	1250	1121	1263	1402	1227	1098	
19	Титановые сплавы	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119	
				fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087	
				RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157	
				FEED	2121	1566	1250	1121	1263	1402	1227	1098	
20	Жаропрочные суперсплавы	0.5D	0.8D	Vc	119	119	119	119	119	119	119	119	
				fz	0.028	0.031	0.033	0.037	0.05	0.074	0.081	0.087	
				RPM	18939	12626	9470	7576	6313	4735	3788	3157	
				FEED	2121	1566	1250	1121	1263	1402	1227	1098	
S	31	Жаропрочные суперсплавы	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21
					fz	0.010	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038
					RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557
					FEED	134	125	94	91	125	104	94	85
	32	Титановые сплавы	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21
					fz	0.010	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038
					RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557
					FEED	134	125	94	91	125	104	94	85
	33	Титановые сплавы	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21
					fz	0.010	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038
					RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557
					FEED	134	125	94	91	125	104	94	85
34	Титановые сплавы	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21	
				fz	0.010	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038	
				RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557	
				FEED	134	125	94	91	125	104	94	85	
35	Титановые сплавы	0.2D	0.3D	Vc	21	21	21	21	21	21	21	21	
				fz	0.010	0.014	0.014	0.017	0.028	0.031	0.035	0.038	
				RPM	3342	2228	1671	1337	1114	836	668	557	
				FEED	134	125	94	91	125	104	94	85	
36	Титановые сплавы	0.5D	0.3D	Vc	47	47	47	47	47	47	47	47	
				fz	0.014	0.018	0.018	0.022	0.037	0.040	0.045	0.049	
				RPM	7480	4987	3740	2992	2493	1870	1496	1247	
				FEED	419	359	269	263	369	299	269	244	
37	Титановые сплавы	0.5D	0.3D	Vc	47	47	47	47	47	47	47	47	
				fz	0.014	0.018	0.018	0.022	0.037	0.040	0.045	0.049	
				RPM	7480	4987	3740	2992	2493	1870	1496	1247	
				FEED	419	359	269	263	369	299	269	244	