

Рекомендации по скорости резания для IC807

ISO	Материал	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
P	1	Нелегированная сталь и литая сталь, сталь для свободной резки <0,25% C	Отпущенная	125 HB	120-240 м/мин
P	2	Нелегированная сталь и литая сталь, сталь для свободной резки >= 0,25% C	Отпущенная	190 HB	100-200 м/мин
P	3	Нелегированная сталь и литая сталь, сталь для свободной резки <0,55% C	Закалённая и отпущенная	250 HB	80-200 м/мин
P	4	Нелегированная сталь и литая сталь, сталь для свободной резки >= 0,55% C	Отпущенная	220 HB	90-220 м/мин
P	5	Нелегированная сталь и литая сталь, сталь для свободной резки >= 0,55% C	Закалённая и отпущенная	300 HB	80-150 м/мин
P	6	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Отпущенная	200 HB	80-180 м/мин
P	7	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	275 HB	70-150 м/мин
P	8	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	300 HB	60-150 м/мин
P	9	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	350 HB	50-120 м/мин
P	10	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Отпущенная	200 HB	80-150 м/мин
P	11	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Закалённая и отпущенная	325 HB	50-130 м/мин
P	12	Нержавеющая сталь и литая сталь	Ферритная/мартенситная	200 HB	170-265 м/мин
P	13	Нержавеющая сталь и литая сталь	Мартенситная	240 HB	140-245 м/мин
M	14	Нержавеющая сталь и литая сталь	Аустенитный, дуплексный	180 HB	100-300 м/мин
K	15	Серый чугун	Перлитный/ферритный	180 HB	30-140 м/мин
K	16	Серый чугун	Перлитного/мартенситный	260 HB	30-140 м/мин
K	17	Высокопрочный чугун	Ферритный	160 HB	30-140 м/мин
K	18	Высокопрочный чугун	Перлитный	250 HB	30-140 м/мин
K	19	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	30-140 м/мин
K	20	Ковкий чугун	Перлитный	230 HB	30-140 м/мин
S	31	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Отпущенные	200 HB	50-80 м/мин
S	32	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Структурированные	280 HB	40-65 м/мин
S	33	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Отпущенные	250 HB	40-50 м/мин
S	34	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Структурированные	350 HB	35-45 м/мин
S	35	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Литые	320 HB	30-40 м/мин
S	36	Титан и титановые сплавы	Чистые	190 HB	100-180 м/мин
S	37	Титан и титановые сплавы	Alpha+beta сплавы, структурир.	310 HB	50-55 м/мин
H	38	Закаленная сталь	Высокопрочная	55 HRC	20-90 м/мин
H	39	Закаленная сталь	Высокопрочная	60 HRC	30-60 м/мин