

Режим обработки

Материал заготовки	Твердость	Диапазон обработки	Условия обработки	Стружколом	Сплав	Минимум-Оптимально-Максимум		
						Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания а _p (мм)	Скорость подачи f (мм/об)
	Сталь	≥ HB240	Чистовая	Нерпывистое	HF	IP4005T	40-70-100	0.50-2.00-4.00
						IP4005	40-70-100	0.50-2.00-4.00
						IP4015	40-70-100	0.30-0.8-1.50
			Получистовая	Нерпывистое	HM	IP4005T	40-70-100	0.80-5.00-10.0
						IP4005	40-70-100	0.80-5.00-10.0
						IP4015	40-70-100	0.5-1.00-2.00
			Черновая	Нерпывистое	HR	IP4005T	40-70-100	2.00-7.50-12.0
						IP4005	40-70-100	0.80-1.30-2.1
						IP4015	40-70-100	0.80-1.30-2.1