

# РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

Vc = м/мин.  
fz = мм/зуб  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/мин.

## G9J23 / G9J24 / G9J25 СЕРИЯ

### 4 ЗУБА - БОКОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

ISO	VDI 3323	Материал	Ae (мм)	Ap (мм)	Параметр	Диаметр (Ø)										
						1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
P	1-4	Нелегированная сталь	0.3D	1.5D	Vc	106	106	106	106	106	106	106	118	118	118	118
					fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		33700	16850	11291	8470	6776	5642	4235	3745	3122	2338	1869			
	FEED		185	200	228	270	298	361	459	571	588	497	487			
	5		0.3D	1.5D	Vc	75	75	75	75	75	75	75	82	82	82	82
fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065					
RPM	23900	11950	7945	5957	4767	3976	2982	2604	2170	1631	1302					
FEED	130	145	158	189	210	256	322	396	410	347	340					
P	6-7	Низколегирован. сталь	0.3D	1.5D	Vc	106	106	106	106	106	106	106	118	118	118	118
					fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		33700	16850	11291	8470	6776	5642	4235	3745	3122	2338	1869			
	FEED		185	200	228	270	298	361	459	571	588	497	487			
8-9	0.3D	1.5D	Vc	75	75	75	75	75	75	75	82	82	82	82		
			fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065		
RPM	23900	11950	7945	5957	4767	3976	2982	2604	2170	1631	1302					
FEED	130	145	158	189	210	256	322	396	410	347	340					
10 - 11.1	0.3D	1.5D	Vc	45	45	45	45	45	45	45	49	49	49	49		
			fz	0.001	0.002	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	0.037	0.045		
RPM	14300	7150	4753	3563	2849	2380	1785	1561	1302	973	777					
FEED	50	55	56	84	91	105	137	168	168	144	140					
M	12-13	Нержавеющая сталь	0.3D	1.5D	Vc	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	
					fz	0.001	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	0.045	0.055
	RPM		33100	16550	10990	8246	6594	5495	4123	3297	2751	2058	1652			
14.1	0.3D	1.5D	Vc	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		
			fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.062	0.077		
RPM	23550	11750	7875	5908	4725	3934	2954	2359	1967	1477	1183					
FEED	120	135	158	189	245	284	329	455	434	368	364					
14.2	0.3D	1.5D	Vc	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67		
			fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.062	0.076		
RPM	21350	10650	7056	5292	4235	3528	2646	2114	1764	1323	1057					
FEED	110	120	140	168	221	256	298	406	389	329	322					
K	15-20	Серый чугун Высокопроч. чугун Ковкий чугун	0.3D	1.5D	Vc	78	75	78	78	78	78	78	86	86	86	86
					fz	0.001	0.003	0.006	0.010	0.014	0.020	0.034	0.048	0.058	0.065	0.081
					RPM	24850	12400	8316	6237	4991	4158	3122	2744	2282	1715	1372
					FEED	140	155	200	249	280	333	424	525	529	445	445

Vc = м/мин.  
fz = мм/зуб  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/мин.

## G9J23 / G9J24 / G9J25 СЕРИЯ

### 4 ЗУБА - ОБРАБОТКА ПАЗОВ

ISO	VDI 3323	Материал	Ae (мм)	Ap (мм)	Параметр	Диаметр (Ø)										
						1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	16.0	20.0
P	1-4	Нелегированная сталь	1.0D	0.8D	Vc	106	106	106	106	106	106	106	118	118	118	118
					fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		33700	16850	11291	8470	6776	5642	4235	3745	3122	2338	1869			
	FEED		185	200	228	270	298	361	459	571	588	497	487			
	5		1.0D	0.8D	Vc	75	75	75	75	75	75	75	82	82	82	82
fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065					
RPM	23900	11950	7945	5957	4767	3976	2982	2604	2170	1631	1302					
FEED	130	145	158	189	210	256	322	396	410	347	340					
P	6-7	Низколегирован. сталь	1.0D	0.8D	Vc	106	106	106	106	106	106	106	118	118	118	118
					fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065
	RPM		33700	16850	11291	8470	6776	5642	4235	3745	3122	2338	1869			
	FEED		185	200	228	270	298	361	459	571	588	497	487			
8-9	1.0D	0.8D	Vc	75	75	75	75	75	75	75	82	82	82	82		
			fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.053	0.065		
RPM	23900	11950	7945	5957	4767	3976	2982	2604	2170	1631	1302					
FEED	130	145	158	189	210	256	322	396	410	347	340					
10 - 11.1	1.0D	0.8D	Vc	45	45	45	45	45	45	45	49	49	49	49		
			fz	0.001	0.002	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	0.037	0.045		
RPM	14300	7150	4753	3563	2849	2380	1785	1561	1302	973	777					
FEED	50	55	56	84	91	105	137	168	168	144	140					
M	12-13	Нержавеющая сталь	1.0D	0.8D	Vc	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	
					fz	0.001	0.002	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.039	0.045	0.055
	RPM		33100	16550	10990	8246	6594	5495	4123	3297	2751	2058	1652			
14.1	1.0D	0.8D	Vc	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		
			fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.062	0.077		
RPM	23550	11750	7875	5908	4725	3934	2954	2359	1967	1477	1183					
FEED	120	135	158	189	245	284	329	455	434	368	364					
14.2	1.0D	0.8D	Vc	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67		
			fz	0.001	0.003	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.062	0.076		
RPM	21350	10650	7056	5292	4235	3528	2646	2114	1764	1323	1057					
FEED	110	120	140	168	221	256	298	406	389	329	322					
K	15-20	Серый чугун Высокопроч. чугун Ковкий чугун	1.0D	0.8D	Vc	78	75	78	78	78	78	78	86	86	86	86
					fz	0.001	0.003	0.006	0.010	0.014	0.020	0.034	0.048	0.058	0.065	0.081
					RPM	24850	12400	8316	6237	4991	4158	3122	2744	2282	1715	1372
					FEED	140	155	200	249	280	333	424	525	529	445	445

Vc = м/мин.  
fz = мм/зуб  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/мин.