

# РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

Vc = м/мин.  
fz = мм/зуб  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/мин.

GMJ28 СЕРИЯ		4 ЗУБА - БОКОВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ					Диаметр (Ø)											
ISO	VDI 3323	Материал	Ae (мм)	Ap (мм)	Параметр	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	20.0
P	1-4	Нелегированная сталь	0.1D	1.0D	Vc	67	67	75	87	98	101	108	108	104	107	112	113	110
					fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.029	0.042	0.048	0.046	0.047	0.047	0.046
	RPM		21,250	14,250	11,900	9,200	7,800	6,450	5,750	4,300	3,300	2,850	2,550	2,250	1,750			
	FEED		185	255	290	325	590	615	675	730	630	530	480	420	325			
	5	Нелегированная сталь	0.1D	1.0D	Vc	39	40	49	54	60	60	65	65	64	66	70	70	69
					fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.030	0.038	0.038	0.036	0.037	0.037	0.038
	RPM		12,400	8,500	7,800	5,750	4,750	3,850	3,450	2,600	2,050	1,750	1,600	1,400	1,100			
	FEED		105	135	175	205	360	370	420	395	310	255	235	205	165			
	6-7	Низколегированная сталь	0.1D	1.0D	Vc	67	67	75	87	98	101	108	108	104	107	112	113	110
					fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.029	0.042	0.048	0.046	0.047	0.047	0.046
	RPM		21,250	14,250	11,900	9,200	7,800	6,450	5,750	4,300	3,300	2,850	2,550	2,250	1,750			
	FEED		185	255	290	325	590	615	675	730	630	530	480	420	325			
8-9	Низколегированная сталь	0.1D	1.0D	Vc	39	40	49	54	60	60	65	65	64	66	70	70	69	
				fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.030	0.038	0.038	0.036	0.037	0.037	0.038	
RPM		12,400	8,500	7,800	5,750	4,750	3,850	3,450	2,600	2,050	1,750	1,600	1,400	1,100				
FEED		105	135	175	205	360	370	420	395	310	255	235	205	165				
10	Высоколегир. сталь	0.1D	1.0D	Vc	67	67	75	87	98	101	108	108	104	107	112	113	110	
				fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.029	0.042	0.048	0.046	0.047	0.047	0.046	
RPM		21,250	14,250	11,900	9,200	7,800	6,450	5,750	4,300	3,300	2,850	2,550	2,250	1,750				
FEED		185	255	290	325	590	615	675	730	630	530	480	420	325				
11.1 11.2	Высоколегир. сталь	0.1D	1.0D	Vc	39	40	49	54	60	60	65	65	64	66	70	70	69	
				fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.030	0.038	0.038	0.036	0.037	0.037	0.038	
RPM		12,400	8,500	7,800	5,750	4,750	3,850	3,450	2,600	2,050	1,750	1,600	1,400	1,100				
FEED		105	135	175	205	360	370	420	395	310	255	235	205	165				
M	14.1	Нержавеющая сталь	0.1D	1.0D	Vc	33	40	41	45	50	51	55	54	55	53	55	58	53
					fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.018	0.024	0.029	0.042	0.044	0.044	0.046	0.045	0.047
RPM			10,450	8,500	6,450	4,750	4,000	3,250	2,900	2,150	1,750	1,400	1,250	1,150	850			
FEED			90	145	145	175	290	310	335	360	310	245	230	205	160			
K	15-20	Серый чугун Высокопрочный чугун Ковкий чугун	0.1D	1.5D	Vc	71	69	71	69	70	69	67	67	71	66	70	68	69
					fz	0.008	0.013	0.017	0.026	0.035	0.044	0.065	0.092	0.116	0.155	0.178	0.217	0.284
RPM			22,600	14,600	11,300	7,300	5,550	4,400	3,550	2,650	2,250	1,750	1,600	1,350	1,100			
FEED			750	750	770	770	770	770	930	980	1,040	1,085	1,140	1,170	1,250			
H	38.1	Закаленная сталь	0.1D	1.0D	Vc	39	40	49	54	60	60	65	65	64	66	70	70	69
					fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.030	0.038	0.038	0.036	0.037	0.037	0.038
RPM			12,400	8,500	7,800	5,750	4,750	3,850	3,450	2,600	2,050	1,750	1,600	1,400	1,100			
FEED			105	135	175	205	360	370	420	395	310	255	235	205	165			
40	Отбеленный чугун	0.1D	1.0D	Vc	39	40	49	54	60	60	65	65	64	66	70	70	69	
				fz	0.002	0.004	0.006	0.009	0.019	0.024	0.030	0.038	0.038	0.036	0.037	0.037	0.038	
RPM		12,400	8,500	7,800	5,750	4,750	3,850	3,450	2,600	2,050	1,750	1,600	1,400	1,100				
FEED		105	135	175	205	360	370	420	395	310	255	235	205	165				