



# МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRC	TC163	TE953	TC622	TE943	TC433	TE443	TY433
					TC963						
					Vc (м/мин)						
P	1	Нелегированная сталь	125		15-20		15-20				
	2		190	13	15-20		15-20				
	3		250	25	12-18	12-18	12-18	12-18			
N	21	Алюминиевый сплав	60		10-15	10-15	10-15	10-15			
	22		100		10-15	10-15	10-15	10-15			
	23	Алюминиево-литиевый сплав	75		15-20	15-20	15-20	15-20			
	24		90		15-20	15-20	15-20	15-20			
	25		130			10-15		10-15			
	26		110						25-35	25-35	35-40
	27	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	90		8-12		8-12		8-12	8-12	12-16
	28		100					15-20		20-25	