







Рекомендуемые режимы обработки

TD.	Обозначение	RE	Отрезка и обр-ка		Токарная обработка	
			F _n (мм/об.)	CDX (мм)	F _n (мм/об.)	A _p (мм)
-P  Отрезка и обработка канавок (Позитивные)	TDP 2002	0.2	0.04 ~ 0.12	19	-	-
	TDP 3002	0.2	0.05 ~ 0.16	19	-	-
	TDP 4003	0.3	0.06 ~ 0.18	19	-	-
	TDPR 2002 - 6	0.2	0.03 ~ 0.08	19	-	-
	TDPR 3002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.12	19	-	-
	TDPL 2002 - 6	0.2	0.03 ~ 0.08	19	-	-
	TDPL 3002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.12	19	-	-
-N  Отрезка и обработка канавок (Общего назначения)	TDN 2002	0.2	0.05 ~ 0.18	19	-	-
	TDN 3002	0.2	0.07 ~ 0.23	19	-	-
	TDN 4003	0.3	0.08 ~ 0.28	19	-	-
	TDN 5003	0.3	0.09 ~ 0.35	24	-	-
	TDNR 2002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.14	19	-	-
	TDNR 3002 - 6	0.2	0.06 ~ 0.18	19	-	-
	TDNL 2002 - 6	0.2	0.04 ~ 0.14	19	-	-
	TDNL 3002 - 6	0.2	0.06 ~ 0.18	19	-	-
-Y  Продольное точение	TDY3E - 0.4	0.4	0.06 ~ 0.24	10	0.12 ~ 0.22	0.5 ~ 2.4
	TDY4E - 0.4	0.4	0.08 ~ 0.27	10	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 2.8
	TDY5E - 0.4	0.4	0.08 ~ 0.23	10	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 3.2
-Y  GL	TDY2E - 0.3 - GL	0.3	0.04 ~ 0.20	10	0.06 ~ 0.18	0.4 ~ 1.5
	TDY3E - 0.3 - GL	0.3	0.05 ~ 0.23	10	0.08 ~ 0.20	0.4 ~ 2.0
	TDY4E - 0.4 - GL	0.4	0.06 ~ 0.26	10	0.10 ~ 0.25	0.5 ~ 2.3
	TDY3E - 0.4 - GM	0.4	0.06 ~ 0.24	10	0.12 ~ 0.22	0.5 ~ 2.4
-Y  GM	TDY4E - 0.4 - GM	0.4	0.08 ~ 0.27	10	0.15 ~ 0.30	0.5 ~ 2.8
	TDY4E - 0.8 - GM	0.8	0.10 ~ 0.27	10	0.18 ~ 0.32	0.8 ~ 2.8
-Y  RG	TDY2E - 1.0 - RG	1.0	0.05 ~ 0.15	10	0.10 ~ 0.30	0.1 ~ 0.8
	TDY3E - 1.5 - RG	1.5	0.08 ~ 0.18	10	0.15 ~ 0.35	0.1 ~ 1.2
	TDY4E - 2.0 - RG	2.0	0.10 ~ 0.20	10	0.18 ~ 0.45	0.1 ~ 1.6

Скорость резания			V _c (м/мин.)			
ISO	VDI	Подгруппа	YG602G (YG602)		YG603	
			Мин	Макс	Мин	Макс
P	1~5	Нелегированная сталь	120	180		
	6~9	Низколегированная сталь	100	140		
	10~11	Высоколегированная сталь	80	110		
M	12~13	Ферритная / мартенситная	70	160	50	90
	14	Аустенит. нержав. сталь	55	140	40	80
K	15~16	Чугун	110	185		
	17~18	Высокопрочный чугун	110	140		
N	21~30	Цветные сплавы (Al)	250	440		
S	31~37	Суперсплавы и титан	25	45		
H	38~41	Закаленные материалы	25	50		