

Режимы резания твердосплавных фрез серии GE4-60

Обрабатываемые материалы	(Ap) Глубина резания (мм)	(Ae) Ширина резания (мм)	Линейная скорость	Скорость подачи
Углеродистая сталь, легированная сталь	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.1D$	120	$0.006D$
Нержавеющая сталь	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.1D$	100	$0.006D$
Серый чугун, чугун с шаровидным графитом	$a_p \leq 1.5D$	$a_e \leq 0.1D$	120	$0.0055D$

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16