

Режимы резания твердосплавных фрез серии GLLP2R-55

Радиус (R)	Углеродистая сталь, легированная сталь (180~250HB)			Легированная сталь, инструментальная сталь (25~35HRC)		
	(Ap) Глубина резания (мм)	Скорость вращения	Скорость подачи	Глубина резания (ap)	Скорость вращения	Скорость подачи
0.5	0,2	45 000	1020	0,18	38 217	610
0.75	0,2	33 970	1020	0,18	25 478	610
1	0,4	25 478	1020	0,36	19 108	610
1.25	0,5	20 382	1020	0,45	15 287	610
1.5	0,6	16 985	1020	0,54	12 739	610
2	0,6	12 740	1020	0,54	9 550	610
2.5	0,525	10 190	1020	0,4725	7 640	610
3	0,6	8 490	1020	0,54	6 730	610
4	0,8	6370	1020	0,72	4780	610
5	1	5100	1020	0,9	3820	610
6	1,2	4250	1020	1,08	3190	610