

Режимы резания твердосплавных фрез серии GLLP3R-55

	Углеродистая сталь, легированная сталь (180~250HB)			Легированная сталь, инструментальная сталь (25~35HRC)		
Радиус (R)	(Ap) Глубина резания (мм)	Скорость вращения	Скорость подачи	Глубина резания (ap)	Скорость вращения	Скорость подачи
0.5	0,2	45 000	1530	0,18	38 217	915
0.75	0,2	33 970	1530	0,18	25 478	915
1	0,4	25 478	1530	0,36	19 108	915
1.25	0,5	20 382	1530	0,45	15 287	915
1.5	0,6	16 985	1530	0,54	12 739	915
2	0,6	12 740	1530	0,54	9 550	915
2.5	0,525	10 190	1530	0,4725	7 640	915
3	0,6	8 490	1530	0,54	6 730	915
4	0,8	6370	1530	0,72	4780	915
5	1	5100	1530	0,9	3820	610
6	1,2	4250	1530	1,08	3190	610