

Режимы резания твердосплавных фрез серии GLLP4R-55

Радиус (R)	Углеродистая сталь, легированная сталь (180~250HB)			Легированная сталь, инструментальная сталь (25~35HRC)		
	(Ap) Глубина резания (мм)	Скорость вращения	Скорость подачи	Глубина резания (ap)	Скорость вращения	Скорость подачи
0.5	0,2	45 000	2040	0,18	38 217	1220
0.75	0,2	33 970	2040	0,18	25 478	1220
1	0,4	25 478	2040	0,36	19 108	1220
1.25	0,5	20 382	2040	0,45	15 287	1220
1.5	0,6	16 985	2040	0,54	12 739	1220
2	0,6	12 740	2040	0,54	9 550	1220
2.5	0,525	10 190	2040	0,4725	7 640	1220
3	0,6	8 490	2040	0,54	6 730	1220
4	0,8	6370	2040	0,72	4780	1220
5	1	5100	2040	0,9	3820	1220
6	1,2	4250	2040	1,08	3190	1220