

ISO	Материалы	Твердость HB	CVD покрытие			PVD покрытие			Металло-керамика	Металло-керамическое покрытие	
			CAC126	CAC226	CAC326	CAG116	CAG216	CAG316	CFG125	CFG125C	
			Скорость подачи (мм/об)								
			0.1-0.6	0.1-0.8	0.2-1.0	0.2-0.4	0.1-0.6	0.05-0.8	0.05-0.2	0.05-0.2	
			Скорость резания (м/мин)								
<b>P</b>	Углеродистая сталь	C=0.15%	125	500-270	480-240	430-220	460-220	380-180	360-165	550-350	580-350
		C=0.35%	150	460-250	460-230	350-200	440-210	300-170	280-150	500-300	520-300
		C=0.60%	200	400-220	400-200	310-180	380-180	260-150	240-130	460-260	480-260
	Легированная сталь	Обоженная	180	400-180	400-200	250-150	380-180	200-120	180-100	410-240	430-240
		Закаленная	275	280-150	260-140	200-120	240-120	140-90	120-70	300-180	320-180
		Закаленная	300	260-150	240-120	180-110	220-100	125-80	100-60	250-170	270-170
		Закаленная	350	230-120	220-120	160-100	200-100	110-75	90-55	230-150	250-150
	Высоко-легированная сталь	Обоженная	200	360-190	310-170	220-130	290-150	175-100	155-80	350-200	370-200
		Закаленная	325	190-130	150-100	140-90	130-80	85-60	65-40	170-110	190-110
	Литая сталь	Не легированная	180	280-160	250-140	190-130	230-125	135-95	115-75	260-170	280-170
		Низко-легированная	200	280-110	220-110	170-130	200-90	120-100	100-80	260-170	280-170
		Высоко-легированная	225	210-110	190-100	150-110	170-80	95-55	95-55	260-100	280-100

ISO	Материалы	Твердость HB	CVD покрытие			PVD покрытие			Металло-керамика	Металло-керамическое покрытие		
			CAM127	CAM225	CAM227	CAM225	CAG216	CAG219	CAG316	CFG125	CFG125C	
			Скорость подачи (мм/об)									
			0.2-0.6	0.2-0.6	0.2-0.6	0.2-0.4	0.1-0.4	0.2-0.4	0.2-0.6	0.1-0.3	0.1-0.3	
			Скорость резания (м/мин)									
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	Ферритная	180	280-180	250-140	260-140	290-190	300-190	290-190	250-150	330-220	350-210
		Аустенитная	260	250-150	200-110	210-110	240-160	250-160	240-160	220-120	250-150	270-140
		Мартенситная	330	200-140	210-130	220-130	250-170	260-170	250-170	210-120	270-170	290-160

ISO	Материалы		Твердость HB	CVD покрытие			Металло-керамика	Металло-керамическое покрытие	Неметаллическая керамика
				CAD026	CAD116	CAD126	CFG125	CFG125C	JN3540
				Скорость подачи (мм/об)					
				0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-0.5	0.1-0.4	0.1-0.4	0.1-1.5
				Скорость резания (м/мин)					
<b>K</b>	Ковкий чугун	Ферритная	130	350-230	330-220	320-105	280-160	300-180	800-600
		Перлитная	230	250-105	230-100	230-100	220-120	240-150	700-500
	Низкопрочный чугун		180	520-200	480-200	480-190	400-250	420-270	700-500
	Высокопрочный чугун		260	230-120	220-115	210-100	360-240	380-260	800-600
	Чугун с шаро-видным графитом	Ферритная	160	310-150	300-150	290-140	330-190	350-210	600-450
		Перлитная	250	230-110	220-105	210-100	310-200	330-220	500-350

ISO	Материалы		Твердость HB	PVD покрытие					Металло-керамика	CBN			PCD	Неметаллическая керамика	
				CAG116	CAG119	CAG216	CAS117	CAG256	CD115	CLB055	CLB056	CXB235	CLD055	JN3540	
				Скорость подачи (мм/об)											
				0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.2	0.05-0.2	0.05-0.2	0.05-0.35	0.05-0.5	0.05-0.2	0.05-0.2	0.05-0.5	0.05-0.2	
				Скорость резания (м/мин)											
<b>N</b>	Алюминиевые сплавы	Нетермо-обрабатываемый	60						1750-800				<2500		
		Поддающийся термической обработке	100						510-250				<2500		
	Литые алюминиевые сплавы	Нетермо-обрабатываемый	75						460-175				<2500		
		Поддающийся термической обработке	90						300-110				<2500		
	Медные сплавы	Свинцовый сплав	110						610-205				630-65		
		Медь, красная бронза	90						310-195				630-65		
Медь без содержания свинца, электролитическая медь		100						225-115				375-30			
<b>S</b>	Никель-содержащие сплавы	Никель-содержащие сплавы	40	90-30	90-40	90-30	90-20	90-30	70-20					150-260	
<b>H</b>	Другие материалы	Закаленная сталь	45 HRC									350-225	350-225		
		Особо твердая сталь	50~60 HRC									250-135	250-135		
		Отбеленный чугун	500							180-120					