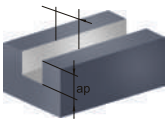


Обрабатываемый материал		Твердость НВ	Сплав	Режимы резания				
				V (м/мин)	f (мм/зуб)			ае(мм)
					-CM	-CU	-CS	
P	Низко-углеродистая сталь	≤180	CAM225 CAC315	320 (240-400)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
			CAM325	260 (180-380)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
			CAG216 CAG219	320 (200-400)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
			CAG316	280 (180-400)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
	Высоко-углеродистая Легированная сталь	180-280	CAM225 CAC315	280 (210-380)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
			CAM325	240 (160-320)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
			CAG216 CAG219	280 (180-350)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
			CAG316	260 (150-380)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
	Легированная инструментальная сталь	280-350	CAM225 CAC315	260 (180-350)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
			CAM325	220 (150-280)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
			CAG216 CAG219	260 (160-330)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
			CAG316	240 (120-350)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)	≤0.5D
M	Нержавеющая сталь	≤270	CAM225	200 (120-270)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
			CAM325	180 (150-300)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
			CAG216 CAG219	200 (110-300)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
			CAG316	170 (100-280)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.25(0.2-0.3)	≤0.5D
K	Чугун	180-250	CAG116	220 (120-250)	0.1 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	-	≤0.5D
			CAD126	240 (180-300)	-	0.2 (0.1-0.3)	-	≤0.5D
			CAD226	200 (120-320)	-	0.2 (0.1-0.3)	-	≤0.5D
N					-TO			
	Алюминиевые сплавы	----	CD115	300-	0.2 (0.08-0.4)			≤0.5D
			CD215	300-	0.2 (0.08-0.4)			≤0.5D



Рекомендуемые режимы резания для пластин APKT ChipsFly



Обрабатываемый материал		Твердость НВ	Сплав	Режимы резания				
				V (м/мин)	f (мм/зуб)			ае(мм)
					-CM	-CU	-CS	
P	Низко-углеродистая сталь	≤180	CAM225 CAC315	190 (170-250)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAM325	150 (130-210)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG216 CAG219	190 (140-250)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG316	170 (130-250)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
	Высоко-углеродистая Легированная сталь	180-280	CAM225 CAC315	170 (150-220)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAM325	140 (110-200)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG216 CAG219	170 (130-250)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG316	150 (110-230)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
	Легированная инстру- ментальная сталь	280-350	CAM225 CAC315	150 (130-210)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAM325	130 (100-180)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG216 CAG219	150 (110-240)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG316	140 (80-210)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
M	Нержавеющая сталь	≤270	CAM225	110 (80-190)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAM325	100 (80-170)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG216 CAG219	120 (80-190)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
			CAG316	100 (70-180)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	0.2 (0.2-0.3)	D
K	Чугун	180-250	CAG116	130 (80-180)	0.1 (0.08-0.15)	0.15 (0.1-0.25)	-	D
			CAD125	140 (80-210)	-	0.15 (0.1-0.25)	-	D
			CAD226	120 (80-210)	-	0.15 (0.1-0.25)	-	D
N					-TO			
	Алюминиевые сплавы	----	CD115	300-	0.2 (0.08-0.3)			D
			CD215	300-	0.2 (0.08-0.3)			D